

**SONAE**   
**ARAUCO**

Taking wood further



# Soluciones **IGNÍFUGAS**

Reforzar la seguridad.  
Eleva los espacios.

## ESPAÑA

Sonae Arauco, S.A.  
C/ Ulises, 18 4.ª planta  
28043 Madrid  
Tel.: (+34) 918 070 700  
Fax: (+34) 918 070 701  
info.espana@sonaearauco.com

### Delegación Norte - Valladolid

Ctra. de Burgos-Portugal, km 119  
C/ de los Títulos, s/n  
47009 Valladolid  
Tel.: (+34) 983 420 606  
Fax: (+34) 983 420 601

### Delegación Sur - Linares

Ctra. Córdoba-Valencia, km 126  
23490 Estación Linares Baeza - Linares (Jaén)  
Tel.: (+34) 953 648 020  
Fax: (+34) 953 648 021

### Centro Comercial - Canarias

C/Franchy Roca, 5 - 5.ª planta - Oficina 5  
35007 Las Palmas de Gran Canaria  
Tel.: (+34) 928 264 143  
Fax: (+34) 928 222 0030

[www.sonaearauco.com](http://www.sonaearauco.com)



## APLICACIONES

-  Encimeras
-  Oficinas  
y Educación
-  Comercio  
y Exposiciones
-  Uso naval
-  Construcción
-  Paredes
-  Salud  
y Bienestar
-  Cocinas
-  Mobiliario
-  Habitaciones
-  Salones
-  Restaurantes  
y Hoteles
-  Deporte  
y Ocio
-  Entresuelos
-  Estantes
-  Puertas
-  Revestimiento
-  Paredes  
Divisorias
-  Suelos  
Técnicos



Taking wood further

- 
- 4 SONAE ARAUCO
  - 5 SOSTENIBILIDAD
  - 6 PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS
  - 8 SOLUCIONES DE MADERA:  
UNA VENTAJA NATURAL
  - 10 REACCIÓN AL FUEGO
  - 12 CATÁLOGO DE PRODUCTOS:  
SOLUCIONES IGNÍFUGAS
  - 24 CLASIFICACIÓN  
DE LAS SOLUCIONES IGNÍFUGAS  
DE SONAE ARAUCO
  - 25 FAQ



Creemos en el valor que aporta la madera a las creaciones contemporáneas e inspiradoras, así como en su aportación a un mundo más sostenible.

Sonae Arauco ha recibido la medalla de oro de EcoVadis, lo que nos sitúa en el 5% de las empresas mejor evaluadas en todo el mundo. Este reconocimiento refleja nuestro compromiso constante con la creación de valor a largo plazo mediante prácticas responsables, transparentes y sostenibles.



Con un alma industrial, Sonae Arauco es uno de los principales productores mundiales de soluciones derivadas de la madera, una materia prima natural, renovable y reciclable.

Desde los paneles decorativos Innovus® hasta las soluciones Core & Technical® y AGEPAN®, la empresa dispone de un catálogo versátil que aporta valor a proyectos de mobiliario, diseño de interiores y construcción.

Con múltiples posibilidades de aplicación, nuestros productos ofrecen una combinación atractiva y única de experiencia industrial, funcionalidad, calidad, diseño moderno y propiedades respetuosas con el medioambiente.

**Juntos, conseguimos que sus proyectos lleguen más lejos.**

# La sostenibilidad como pilar estratégico

A través de nuestro compromiso de bioeconomía circular, transformamos residuos de madera en productos nuevos, prolongando así su ciclo de vida útil y manteniendo la retención de CO<sub>2</sub>.



**80 %**  
de madera reciclada  
en algunas gamas de productos



**100 %**  
de nuestras unidades  
industriales tienen certificación  
FSC® (FSC®C009049)

Productos certificados FSC® disponibles bajo pedido.



**3 millones de toneladas de CO<sub>2</sub>**  
capturadas anualmente,  
de media, gracias a los  
productos Sonae Arauco



**12**  
centros de reciclaje  
de Sonae Arauco en Portugal  
y España



**100 %**  
de nuestra madera proviene  
de fuentes certificadas  
o controladas

**Una nueva y pionera  
línea de reciclaje  
de MDF, que incorpora  
fibras recicladas en  
los tableros de MDF**

Estamos dando un paso decisivo hacia la economía circular con el lanzamiento de una nueva línea de reciclaje en nuestra fábrica de Mangualde (Portugal). Por primera vez a escala industrial, los tableros de MDF que llegan al fin de su vida útil pueden volver a transformarse en materia prima para la producción de nuevos tableros de aglomerado de fibras MDF y HDF.

Esta línea posibilitará la integración de hasta el 20 % de las fibras MDF recicladas en los nuevos paneles, un hito en las soluciones de productos derivados de la madera sostenibles.

# Protección contra incendios

En Sonae Arauco, creemos que el diseño nunca debe afectar la seguridad. Nuestras soluciones, certificadas para cumplir las normas más exigentes de reacción al fuego, **combinan una protección excepcional con la elegancia y la versatilidad de los paneles derivados de la madera.**

Esta guía destaca las normas y clasificaciones clave en las propiedades de reacción al fuego, junto con los beneficios únicos que nuestros productos aportan a los proyectos en los que la protección contra incendios es un requisito fundamental.

## Los objetivos principales de la protección contra incendios son:

- Evitar la propagación del fuego, humo y llamas.
- Mejorar la respuesta y las condiciones de intervención contra el fuego.
- Proteger la integridad estructural del edificio y su capacidad operativa.
- Facilitar una evacuación segura manteniendo la funcionalidad estructural.
- Minimizar la liberación de gases tóxicos, protegiendo tanto a los ocupantes como el entorno.



# Soluciones de madera: una ventaja natural

La madera destaca por su comportamiento fiable y consistente ante el fuego en comparación con otros materiales.

## El comportamiento de la madera ante el fuego

- Cuando se expone al fuego, la madera arde de una manera controlada: su superficie se carboniza, creando una capa protectora que retarda la propagación del fuego en el interior.
- Este comportamiento predecible actúa como barrera natural, extendiendo la resistencia estructural y dando tiempo suficiente para una evacuación segura.
- Menor dilatación térmica en comparación con el acero (menor deformación).



## Comparación de comportamiento ante el fuego: madera y materiales alternativos

### Hormigón

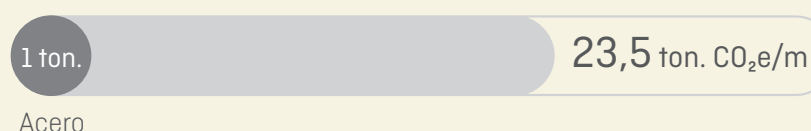
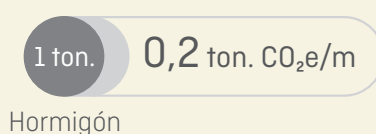
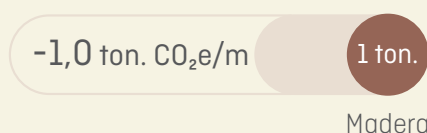
- No combustible y ofrece una buena resistencia térmica y al fuego, pero su rendimiento puede empeorar con el tiempo si se expone a altas temperaturas.
- La estructura interna de acero puede calentarse y perder resistencia si no está cubierta correctamente.
- Puede fragmentarse (astillarse) debido a vapores intensos, en particular, el hormigón denso.

### Acero

- No combustible, pero pierde rápidamente su resistencia y fuerza mecánica (alrededor del 50-60 %) con el aumento de la temperatura, lo que puede llevar al derrumbe.
- Está sometido a una dilatación térmica significativa, lo que provoca deformaciones, fallos en la conexión y derrumbes repentinos.

## La madera también destaca por sus ventajas medioambientales

Cada metro cúbico de madera almacena aproximadamente 1 tonelada de CO<sub>2</sub> que absorbe de la atmósfera, lo que supone un potencial de calentamiento global negativo.



Fuente: Pirámide de materiales de construcción de CINARK – Centro de Arquitectura Industrializada, Real Academia Danesa

# Reacción al fuego

La reacción al fuego evalúa cómo contribuye un material a la producción de fuego, considerando propiedades clave como **la propagación de las llamas, la liberación de calor, la producción de humo y la posible liberación de gotas incandescentes.**



## La clasificación europea














En Europa, la reacción al fuego de los materiales de construcción se evalúa mediante un sistema de clasificación armonizado, que garantiza unas normas de seguridad uniformes en todos los países.

Este sistema clasifica los materiales de **Euroclase** A1 (no combustible) a F (altamente inflamable), de acuerdo con su comportamiento en una serie de pruebas definidas por la norma **EN 13501-1**.

## EN 13501-1 Principios básicos

Descripción	Sistema de clasificación europea
Objeto principal	Propiedades de reacción al fuego
Aplicaciones	Productos y elementos de construcción
Objetivo	Clasificación a partir de datos de pruebas de reacción al fuego
Clasificación principal	Clases: A1, A2, B, C, D, E, F (de menos a más combustible)
Clasificación adicional	Producción de humo (s1, s2, s3); Partículas/gotas incandescentes (d0, d1, d2)
Métodos de prueba	EN ISO 11925-2; EN 13823; EN ISO 9239-1; EN ISO 1182; EN ISO 1716
Ejemplos de productos	Revestimiento de paredes, aislamiento, paneles derivados de la madera y pavimentación
Ejemplo de clasificación final	<b>B-s1, d0</b> combustibilidad muy limitada, poco humo, sin gotas incandescentes

## Clasificación conforme a la norma EN 13501-1

	Parámetro	Aplicación final		Contribución a la propagación del fuego	
		Paredes y techos	Pavimentación		
Clasificación principal	Reacción al fuego	A1	A1fl	No en el grado más alto	
		A2	A2fl	No	
		B	Bfl	Sí - Muy limitada	
		C	Cfl	Sí - Limitada	
		D	Dfl	Sí - Media	
		E	Efl	Sí - Alta	
		F	Ffl	Sin clasificar	
Clasificaciones adicionales	Producción de humo	s1		Calidad y velocidad bajas	
		s2		Calidad y velocidad medias	
		s3		Calidad y velocidad altas	
	Partículas/gotas incandescentes	d0		Sin producción	
		d1		Sin producción t>10s	
		d2		Sin clasificar	

# FIRE X

## Catálogo de productos

### Soluciones ignífugas

Sonae Arauco ofrece un completo catálogo de soluciones ignífugas evaluadas de acuerdo a la norma EN 13501-1, diseñadas para cumplir los requisitos legales más exigentes en una amplia gama de aplicaciones.

Tanto para construcción como para diseño de interiores, nuestras soluciones te ofrecen la libertad de crear espacios inspiradores, sin que ello afecte a la protección o al estilo.





## PB P2 FIRE X

Aplicación general polivalente principalmente en espacios públicos.



Más información

### B-s2, d0\*



#### 10-45 mm\*

Gama de espesores

#### Núcleo pigmentado

- Ignífugo
- Producción de humo media
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes

PB P2 Fire X es un aglomerado de partículas con **agentes ignífugos que ayudan a retardar la combustión, proporcionando tiempo adicional para la intervención y el control del incendio** - ideal para espacios públicos de alto tránsito. Presenta una superficie con lijado fino, por lo que es adecuado para revestimientos con papel decorativo, chapa de madera o laminado.

#### Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.

# PB P4 FIRE X

Robusto y fuerte. Versátil y fiable. Ideal para suelos técnicos y aplicaciones estructurales.



Más información

## B-s2, d0\*



**30-40 mm\***

Gama de espesores

## Bfl-s1, d0\*



**10-40 mm\***

Gama de espesores

Núcleo pigmentado

• Ignífugo

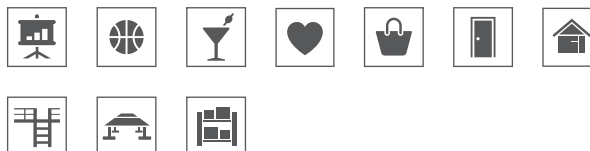
• Producción de humo media

• Producción de humo baja

- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Alta densidad y resistencia mecánica

PB P4 Fire X es un tablero aglomerado de partículas de alta densidad con superficie fina y lijada, adecuado para revestir con diversos materiales como papel decorativo o laminado para aplicaciones en condiciones secas. El tablero estructural, con pigmento rojo en la capa interior, presenta **excelentes propiedades mecánicas y un núcleo especialmente adecuado para la colocación de tornillos u otros sistemas de fijación**. Además, destaca por ser **fácil de maquinar**.

Aplicaciones



# PB P6 FIRE X

Especialmente robusto y fuerte. Versátil y fiable. Ideal para suelos técnicos y aplicaciones estructurales de alto rendimiento.



Más información

## Bfl-s1, d0\*



**28-40 mm\***

Gama de espesores

Núcleo pigmentado

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Alta densidad y resistencia mecánica para aplicaciones de alto rendimiento

PB P6 Fire X es un tablero de alta densidad con un rendimiento mecánico superior para aplicaciones exigentes. Tiene una superficie fina y lijada, ideal para revestimientos con papel decorativo para uso en ambientes secos. Con pigmento rojo en la capa interior, este tablero estructural ofrece unas **propiedades mecánicas excelentes, lo que lo hace adecuad para suelos técnicos y otras aplicaciones con alta exigencia de capacidad de carga**. Además, es un tablero **fácil de cortar**.

Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.



## MDF FIRE X

MDF con mayores requisitos de protección contra el fuego para aplicaciones no estructurales.



Más información

### B-s1, d0\*



#### 10-30 mm\*

Gama de espesores

Núcleo pigmentado

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes

MDF Fire X es un producto con **propiedades de resistencia al fuego que ayudan a retardar la combustión, por lo que otorgan mayor margen de reacción e intervención a la hora de combatir el incendio**, siendo especialmente relevante en espacios con gran afluencia de personas, como edificios públicos. Los productos Sonae Arauco con esta característica se someten a ensayos en laboratorios externos, así como a procesos de evaluación y verificación de características en el transcurso de su producción, en cumplimiento de lo dispuesto en el sistema 1 de la norma EN 13986, lo cual garantiza que el producto entregado presenta elevados índices de calidad y rigor.

**MDF Fire X también disponible en Ecoboard.**

Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.



# INNOVUS® COLOURED MDF BLACK FIRE X≡ ECOBOARD



Más información

MDF teñido en masa con aspecto natural y orgánico.

## B-s2, d0



10 mm  
Espesor

## B-s1, d0



19 mm  
Espesor

• Ignífugo

• Producción  
de humo media

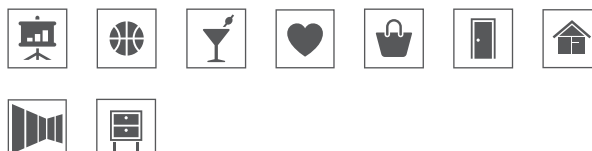
• Producción  
de humo baja

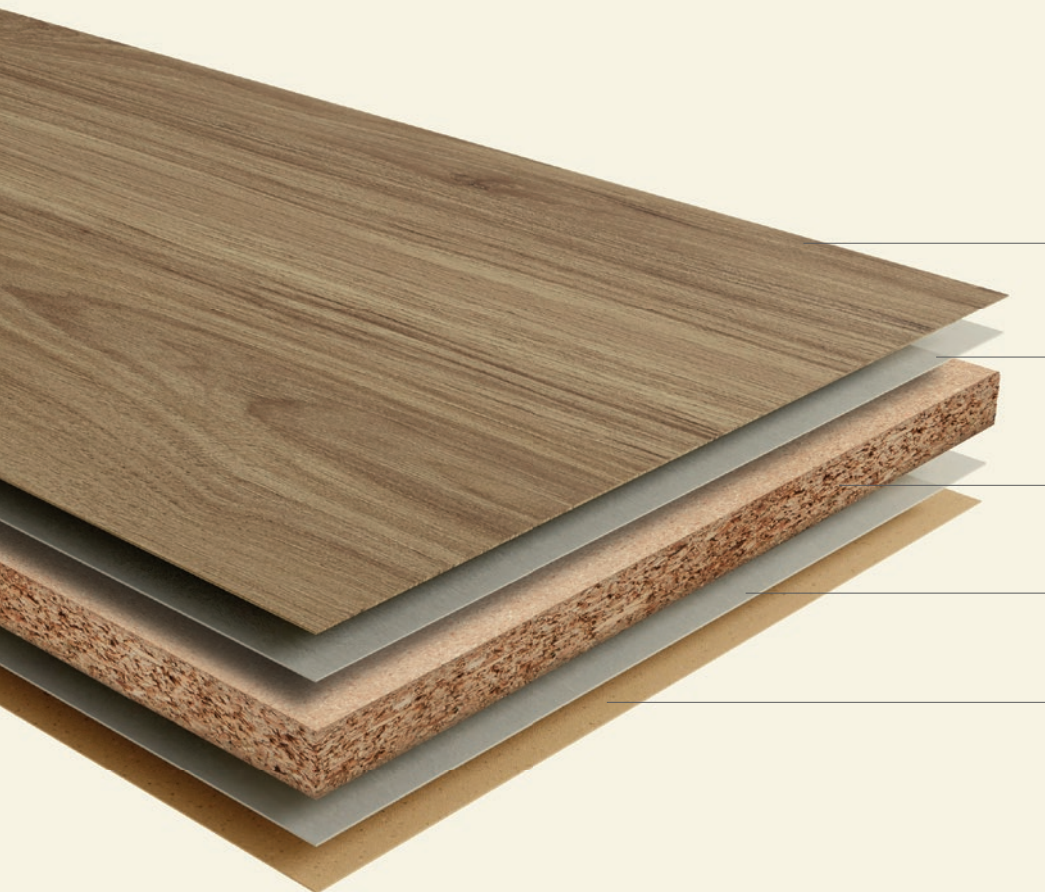
• Liberación de calor baja  
• Sin partículas/gotas incandescentes

Innovus® Coloured MDF Black Fire X Ecoboard es un panel decorativo de fibras de madera de densidad media teñido en masa, ideal para proyectos creativos y exigentes. **Utiliza pigmentos de elevada calidad que cumplen la normativa medioambiental y garantizan una estabilidad cromática y una tonalidad uniforme en toda la placa. Es fácil de transformar, ya que es compatible con cortes, fresados y acabados con precisión. Su absorción optimizada reduce la necesidad de múltiples capas de lacado.**

Innovus® Coloured MDF Black Fire X Ecoboard presenta bajas emisiones de formaldehído, clasificado según las normas del organismo oficial California Air Resource Board (CARB NAF) y de acuerdo con el límite de ChemVerbotsV (E05).

Aplicaciones





Papel decorativo impregnado

Barrera ignífuga

Aglomerado de partículas (PB)

Barrera ignífuga

Papel decorativo impregnado

# INNOVUS® DP P2 FIRE X

Diseño de interiores, revestimiento de paredes y techos, divisiones interiores, particularmente adecuado para espacios públicos. Seguro y estético.



Más información

## B-s1, d0\*



10-40 mm\*

Gama de espesores

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Mejor resistencia al impacto y la flexión, mejor maquinabilidad

Innovus® DP P2 Fire X es un panel de aglomerado de partículas con estructura multicapa y sin pigmento, retardador del fuego y con revestimiento decorativo, ideal para aplicaciones interiores. Clasificado como B-S1,d0, este panel presenta un comportamiento superior en la protección contra incendios. Además, ofrece **una amplia variedad de espesores, mayor resistencia al impacto y a la flexión, mejor maquinabilidad y una superficie de fácil limpieza y mantenimiento.**

Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.

# INNOVUS® DP P4 FIRE X

Robusto y fuerte. Versátil y fiable. Ideal para suelos técnicos y aplicaciones estructurales.



Más información

## B-s1, d0\*



>25-38 mm\*

Gama de espesores

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Mejor resistencia al impacto y la flexión, mejor maquinabilidad
- Para aplicaciones estructurales

Innovus® DP P4 Fire X es un panel de aglomerado de partículas multicapa, ignífugo y acabado con una superficie decorativa, diseñado para uso en interiores. Ofrece un **rendimiento mecánico excelente y una gran capacidad de sujeción de tornillos, es adecuado para sistemas de fijación fiables**. Recomendado para proyectos en los que la protección contra incendios debe combinarse con resistencia estructural.

Aplicaciones



# INNOVUS® DP P6 FIRE X

Especialmente robusto y fuerte. Versátil y fiable. Ideal para suelos técnicos y aplicaciones estructurales de alto rendimiento.



Más información

## B-s1, d0



>32-38 mm

Gama de espesores

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Para aplicaciones estructurales de alto rendimiento

Innovus® DP P6 Fire X es un panel estructural multicapa de alta densidad, ignífugo y acabado con una superficie decorativa, ideal para uso en interiores. Ofrece una **resistencia mecánica excepcional, lo que lo hace particularmente adecuado para suelos de carga y otras aplicaciones exigentes**. Recomendado para proyectos en los que la protección contra el fuego y la fiabilidad estructural deben ir de la mano.

Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.



# INNOVUS® DP MDF FIRE X

Mobiliario, diseño de interiores, revestimiento de paredes y techos, accesorios, paredes divisorias en espacios públicos. Seguro y estético.



Más información

## B-s1, d0\*



10-30 mm\*

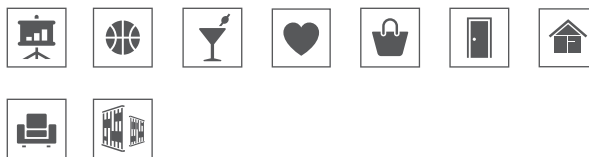
Gama de espesores

Núcleo pigmentado

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes

Innovus® DP MDF Fire X es un panel decorativo revestido de fibra de madera de densidad media apto para aplicaciones interiores y con reacción mejorada al fuego. El panel decorativo Innovus® DP MDF Fire X es **fácil de limpiar, resistente a las manchas y los arañazos.**

Aplicaciones



\* La clase de reacción al fuego y el rango de espesores pueden variar según la planta de producción. Para obtener información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.



## INNOVUS® LAMINATE FR

Mobiliario, puertas y revestimiento de paredes. Seguro y estético.



Más información

### B-s2, d0

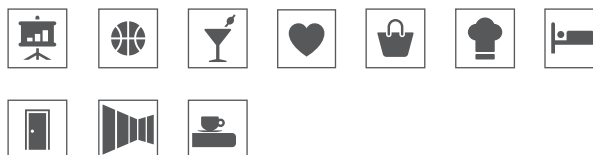


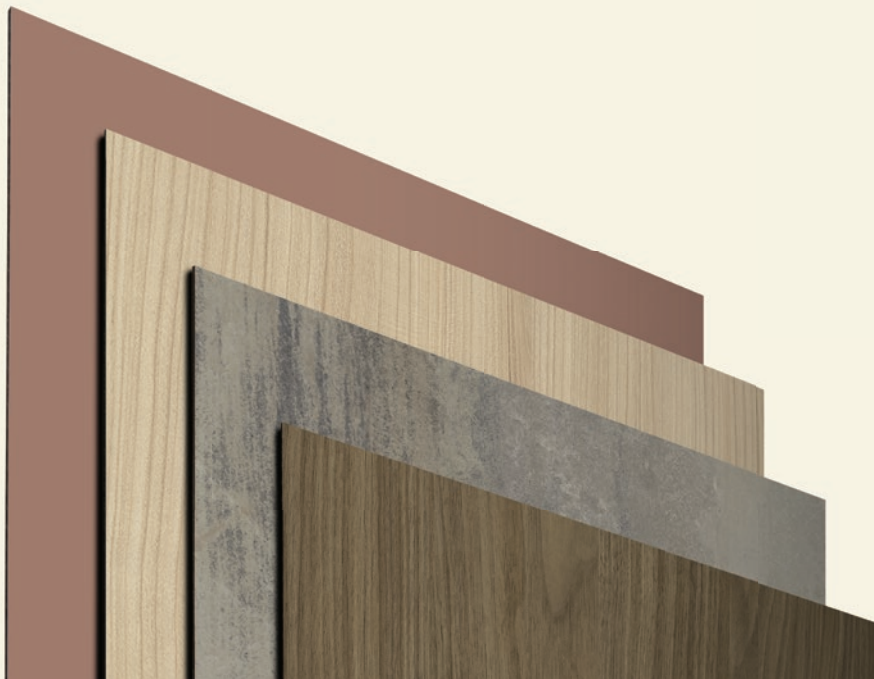
**0,8 mm**  
Espesor

- Ignífugo
- Producción de humo media
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes

El laminado Innovus® de alta presión es **un producto especialmente resistente, apto para emplearlo en condiciones de elevado desgaste**. Aúna **versatilidad y exclusividad**, convirtiéndose así en un recurso práctico y relevante para crear diseños excepcionales.

#### Aplicaciones





# INNOVUS® LAMINATE IMO MED FR

Para aplicaciones de la industria naval. Seguro y estético.



Más información

## B-s1, d0



**0,8-1,2 mm**

Gama de espesores

- Ignífugo
- Producción de humo baja
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes
- Cumple los requisitos de la Organización Marítima Internacional (OMI) y de la Directiva Europea sobre Equipos Marinos (MED)

El laminado Innovus® con certificación IMO MED garantiza que el producto cumple **los requisitos de la Organización Marítima Internacional (OMI) y de la Directiva Europea sobre Equipos Marinos (MED) en materia de seguridad y rendimiento medioambiental de la navegación internacional**. Disponible en las variantes estándar, postformable (PF) y con reacción mejorada al fuego (FR), ambos con la certificación Módulo B, aúna rendimiento y versatilidad en la producción de muebles y revestimiento de paredes, creando así **entornos interiores distintivos en navíos**. El cumplimiento de las normas del sistema de gestión de la calidad se garantiza con la certificación Módulo D.

Aplicaciones





## AGEPAN® DWD FIRE X

Panel con protección contra incendios para estructuras de paredes ventiladas: el primer MDF.RWH con propiedades ignífugas.



Más información

### B-s2, d0



**16 mm**  
Espesor

- Ignífugo
- Producción de humo media
- Liberación de calor baja
- Sin partículas/gotas incandescentes

AGEPAN® DWD Fire X es un **panel con protección contra incendios MDF.RWH permeable al vapor que cumple la norma EN 622-5 y ofrece una solución ideal para estructuras de paredes ventiladas con mayores requisitos de protección contra incendios**. Retarda la propagación del fuego, ofreciendo protección adicional, y gracias a su densidad de  $\sim 630 \text{ kg/m}^3$ , **también es adecuado para construcciones resistentes al fuego de acuerdo a la norma DIN 4102-4**. Además, el panel con protección contra incendios AGEPAN® **combina la responsabilidad ecológica con el uso sostenible de recursos** y, en comparación con los materiales compuestos por minerales, su huella de carbono es significativamente menor.



Aplicaciones



# Clasificación de los productos FIRE X<sub>≡</sub> de Sonae Arauco

La clase de reacción al fuego y la gama de espesores pueden variar según la planta de producción. Para información detallada, póngase en contacto con el equipo de Sonae Arauco.

## Clasificación EN13501-1

	Soporte	Producto	Clasificación EN13501-1		
			B-s1, d0 	B-s2, d0 	Bn-s1, d0 
<b>Core &amp; Technical®</b>	Aglomerado de Partículas	P2		10-45 mm	
		P4		30-40 mm	10-40 mm
		P6			28-40 mm
	Aglomerado de Fibras de Densidad Media	MDF	10-30 mm		
<b>Innovus®</b>	Coloured MDF	MDF Black	19 mm	10 mm	
	Paneles Decorativos	P2	10-40 mm		
		P4	>25-38 mm		
		P6	>32-38 mm		
		MDF	10-30 mm		
	Laminados	FR		0,8 mm	
		IMO MED FR	0,8-1,2 mm		
<b>AGEPAN®</b>	Aglomerado de Fibras de Densidad Media	DWD		16 mm	

# FAQ

## ¿Cuál es la diferencia entre reacción al fuego y resistencia al fuego?

La reacción al fuego evalúa la inflamabilidad, la propagación de la llama y la capacidad de resistir la producción de fuego. Se aplica a los materiales de construcción y edificación, pero también es aplicable a suelos con reacción al fuego clasificados de acuerdo con la aplicación del pavimento. Los criterios evaluados son los niveles de propagación de la llama, calor y humo, así como la producción de partículas/gotas incandescentes. La norma que se usa para medirlo es EN 13501-1.

La resistencia al fuego evalúa la capacidad estructural y funcional de resistencia al fuego. Se aplica a elementos finales de construcción, tales como paredes, techos, puertas y divisiones interiores. Los criterios evaluados son la resistencia mecánica, la resistencia a llamas y gases y el aislamiento térmico en un periodo de tiempo determinado. La norma que se usa para medirlo es EN 13501-2.

Los paneles derivados de la madera de Sonae Arauco se evalúan de acuerdo a la norma EN 13501-1 (reacción al fuego).

## ¿Cuáles son las directrices de durabilidad, mantenimiento y limpieza?

El mantenimiento es mínimo: solo hace falta una sencilla inspección rutinaria para garantizar la protección continuada. Para limpiar los materiales revestidos, es suficiente con utilizar métodos estándar no abrasivos y sin vapor para mantener las superficies en condiciones óptimas sin poner en riesgo la protección contra incendios. Con los productos Fire X, obtiene tranquilidad, una protección fiable, bajo mantenimiento y valor duradero.

## ¿Cómo se deben almacenar y transportar los productos Fire X?

Los productos Fire X se han diseñado pensando en la seguridad y la practicidad, incluso antes de su instalación. Para un rendimiento óptimo, se deben almacenar en un área seca y bien ventilada, protegidos de la luz solar directa y las temperaturas extremas. Durante el transporte, asegúrese de que los productos están embalados de forma segura para evitar los daños y la contaminación. Con una manipulación adecuada, Fire X mantiene su integridad desde el almacén al lugar de trabajo, garantizando una protección contra incendios fiable desde el primer día.

## ¿Se pueden cortar, taladrar y mecanizar los paneles Fire X como los paneles normales?

Sí, y esta es una de las ventajas clave de Fire X. Nuestros productos están diseñados para ofrecer una alta protección contra incendios sin que afecte a su manejabilidad. Se pueden cortar, taladrar y mecanizar con herramientas estándar, tal y como los paneles convencionales. Esto hace que la instalación sea rápida, flexible y eficiente, ahorrando tiempo en el terreno y garantizando una seguridad del más alto nivel. Tenga en cuenta que tras cualquier procesamiento que pueda conllevar cambios en la superficie del panel puede ser necesaria una certificación del producto final.

## ¿Están disponibles las certificaciones FSC® o PEFC para los paneles Fire X?

Sí lo están. Las operaciones industriales de Sonae Arauco están certificadas por la norma de cadena de custodia FSC® (FSC®C009049). Esto también se aplica a nuestras unidades industriales en Europa, que cuentan con la cadena de custodia PEFC (PEFC/14-35-00013).

# SONAE ARAUCO

Taking wood further

## FIRE X



**SOLUCIONES IGNÍFUGAS.  
LA SEGURIDAD QUE NO FALLA.**

Superficies certificadas para proyectos que requieren una funcionalidad real sin dejar de lado el diseño.



- En conformidad con la norma europea EN 13501-1 .
- Soluciones ignífugas en PB y MDF disponibles en varios tamaños y espesores.
- Una amplia gama de soluciones decorativas para el revestimiento de nuestros productos Fire X.
- Ideal para hoteles, centros educativos, centros sanitarios, comercios y todo tipo de espacios con requisitos estrictos de seguridad contra incendios.



**80 % de madera  
reciclada en algunas  
gammas de productos**

[www.sonaearauco.com](http://www.sonaearauco.com)