
AGEPAN[®]

AGEPAN[®] **DWD black**

Ökologische Holzfaserplatte mit hervorragender Optik.
Ecological wood fibre board with outstanding visual appeal.



Bitte beachten Sie
die Verarbeitungshinweise
auf der Rückseite!

Please observe
the processing instructions
on the back!

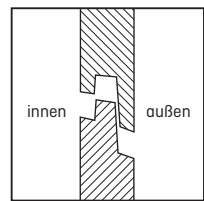
www.sondearauco.com

A brand of
SONAE
ARAUCO 



AGEPAN® DWD black

Allgemeine Kurzhinweise zur Verarbeitung



LAGERUNG UND TRANSPORT

- Platten trocken lagern und verarbeiten
- Kanten vor Beschädigung schützen
- Einzelne Platten hochkant bewegen
- Bei Entnahme die volle Plattenstärke greifen
- Material vor Befeuchtung schützen



FREIBEWITTERUNG

- Freibewitterung beschränkt bis max. 6 Wochen, abhängig je nach Witterungsbedingungen (Konstruktion ohne Fassadenbekleidung)
- Bei eventueller Feuchtaufnahme Rücktrocknung auf Gebrauchsfeuchte vor Montagebeginn gewährleisten
- Anschlüsse und Abklebungen sind winddicht und regensicher auszuführen



KLIMATISIERUNG

- Klimatisierung auf Gebrauchsfeuchte erforderlich, hierzu Verpackungsfolie bei Lagerung vor Ort entfernen
- **Längen- und Breitenänderungen durch Feuchteinwirkung sind konstruktiv zu berücksichtigen**



ENTSORGUNG

- Thermische Entsorgung durch Verordnung über Kleinfeuerungsanlagen (1. BimSchV) geregelt
- Altholzkategorie A2; Abfallschlüsselnummern nach EAK / AVV: 030105, 170210



ANWENDUNGSBEREICHE

- Feste Beplankung von Außenwänden in Holzbauweise als zweite wasserableitende und winddichte Schicht
- Hinterlüftete Außenwandbekleidungen mit offenem Fugenanteil gemäß DIN 68 800-2
- Geeignet für Brandschutzkonstruktionen gemäß DIN 4102-4 (Rohdichte $\geq 600 \text{ kg/m}^3$)



VERLEGEHINWEISE

- Innen- und Außenseite beachten (siehe N+F)
- Feder zeigt nach oben
- Platten passgenau und fugendicht verlegen
- Verlegung der Platten im Verbund, Stoßversatz $> 30 \text{ cm}$
- Max. Achsabstand der Ständer 835 mm
- Vertikale Unterkonstruktion (Lattung auf der AGEPAN® DWD black) erfolgt auf dem Stiel. lattung konstruktiv mit geeigneten und zugelassenen Befestigungsmitteln aus Edelstahl befestigen
- Lasten der Außenwandbekleidung in das Ständerwerk leiten, keine Bekleidungs-elemente an der AGEPAN® DWD black anbringen

Horizontale Rhombusleisten-Außenwandbekleidung mit offenem Fugenanteil*:

- Rhombusleisten aus Vollholz (ober- und unterseitig abgeschrägt) müssen eine Dicke (d) von mind. 18 mm aufweisen. Die Breite (b) darf das 11-fache der Dicke nicht überschreiten
- Zulässige Fugenbreite (a) zwischen den Rhombusleisten beträgt mind. 7 mm bis max. 20 mm
- Der Hinterlüftungsabstand der Rhombusleisten beträgt mind. 30 mm
- Die Fugenbreite muss kleiner als die Dicke (d) der Rhombusleisten sein, der Fugenanteil darf max. 25 % betragen
- Geeignete und zugelassene Befestigungsmittel aus Edelstahl verwenden
- Gefachdämmung und raumseitige Dampfbremse sofort nach Verlegung anbringen
- Übermäßige Feuchte durch Kondensat vermeiden
- Zurückgeschnittene Stöße und Durchdringungen müssen abgeklebt werden (z. B. pro clima® TESCON®INVIS, SIGA-Wigluv® black). Bitte beachten Sie die Hinweise des Herstellers
- **Dehnungsfuge ist bei zusammenhängenden Deckflächen ab ca. 7 m Länge in jedem Fall erforderlich**
- Die Anwendung bei ungedämmten Gebäuden (offene und geschlossene) mit schlechter Austrocknung bzw. hoher Feuchtebelastung ist nicht zulässig
- Die AGEPAN® DWD black ist ein konstruktives Bauteil. Vereinzelt auftretende Vernarbungen, Farbunterschiede und Talkum auf der Oberfläche haben keinen Einfluss auf die Funktion der Platte

Vertikale Leistenbekleidung mit offenem Fugenanteil

- Vertikale Leistenbekleidung auf Anfrage möglich
- Objektbezogene Freigabe erfolgt nach individueller Begutachtung der Detailplanung

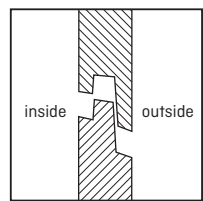
* Die Einhaltung dieser Randbedingung ersetzt nicht den bauphysikalischen Nachweis.

a = Fugenbreite
d = Rhombusleistendicke

- Zulässige Fugenbreite a = 7 bis 20 mm
- Mindestdicke Rhombusleiste = 18 mm
- Es gilt $a \leq d$
- Der Fugenanteil darf 25 % der Bekleidungsfläche nicht überschreiten
- Die Einhaltung dieser Randbedingungen ersetzt nicht den bauphysikalischen Nachweis

AGEPAN® DWD black

General short processing instructions



STORAGE AND TRANSPORT

- Store and process boards in a dry condition
- Edges should be protected against damage
- Individual boards have to be transported in an upright position, if possible
- Grip the full board thickness when lifting
- Material has to be stored in a weatherproof environment



OUTDOOR EXPOSURE

- Depending on weather conditions the installed product to be exposed to weather is limited to max. 6 weeks (construction without cladding / covering)
- If the boards have absorbed moisture, re-drying to the required moisture has to be ensured before using the component
- Sealing and masking of board joints and penetration have to be rainproof and windtight



ACCLIMATIZATION

- In order to acclimatize the material to the expected moisture level, the packaging foil must be removed during storage at the place of installation
- **Changes in length and width due to the effects of moisture must be taken into account in the design**



DISPOSAL

- Thermal disposal must be carried out in accordance with small heatingplants (1. BlmSchV)
- Waste wood category A2; waste code numbers according to EAK / AVV: 030105, 170210



AREAS OF APPLICATION

- Fixed planking of outer walls in timber construction as a second water-repellent and windproof layer
- Rear-ventilated exterior wall cladding with open joints according to DIN 68 800-2
- Suitable for fire protection constructions according to DIN 4102-4 (bulk density $\geq 600 \text{ kg/m}^3$)



INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Distinguish between inside and outside (see tongue and groove)
- Tongue points upwards
- The boards must be laid precisely with seamless joints
- The boards are connected with an offset of $> 30 \text{ cm}$
- Maximum centre distance of frames 835 mm
- The substructure battens on the AGEPAN® DWD black must be fixed vertically on the framework. Ensure sufficient rear ventilation. AGEPAN® DWD black must be structurally fixed, suitable and approved stainless steel fasteners to be used
- The loads of the outer wall cladding must be transferred to the framework; no cladding elements allowed to be attached to the AGEPAN® DWD black

Horizontal rhombus strip external wall cladding with open joint component*:

- Rhombus mouldings made of solid wood shall have a thickness (d) of at least 18 mm and the width (b) shall not exceed 11 times the thickness. They are bevelled on top and bottom side for water drainage
- Permissible joint width (a) between the rhombus strips is min. 7 mm to max. 20 mm
- The rear ventilation distance of the rhombus strips must be at least 30 mm
- The joint width have to be smaller than the thickness (d) of the rhombus strip and the joint proportion is limited to max. 25 %
- Suitable and approved stainless steel fasteners must be used
- Insulation and vapour barrier must be installed immediately after laying
- Avoid excessive moisture caused by condensation
- Recut seams and penetrations have to be masked (e.g. pro clima® TESCON®INVIS, SIGA-Wigluv® black). Please be sure to observe their processing instructions
- **Please note, continuous top surfaces exceeding a length of approx. 7 m require an expansion gap**
- It is not permitted to use the product for porch roofs and uninsulated buildings
- AGEPAN® DWD black is a constructive board. Surface scarring's, colour differences and talcum on the board's surface has no effect on its properties. Always observe local code and building regulation

Vertical slat cladding with open joints:

- Vertical slat cladding possible on request
- Project-related approval takes place after individual assessment of the detailed planning

* Compliance with this boundary condition does not replace a structural-physical analysis.

a = Joint width
d = Rhombus strip thickness

- Permitted joint width a = 7 to 20 mm
- Thickness of rhombus strip of at least 18 mm
- It applies $a \leq d$
- The joint proportion must not exceed 25 % of the of the cladding surface
- Compliance with these boundary conditions does not replace the building physics verification

