

INNOVUS HPL STANDARD, POSTFORMING, FEUERHEMMEND

Dekorative Schichtstoffe Innenanwendungen

BESCHREIBUNG

Die dekorativen Schichtstoffe der Innovus Kollektion gemäß EN 438 eignen sich hervorragend für horizontale sowie vertikale Innenflächen. Innovus Schichtstoffe erfüllen die hohen Anforderungen an Hygiene sowie Feuer- und Feuchtigkeitsbeständigkeit und verfügen über herausragende mechanische Eigenschaften. Ihre Oberfläche wirkt antibakteriell, was in Tests gemäß der japanischen Vorschrift JIS Z 2801 bestätigt wurde.

Die Innovus Kollektion umfasst eine Vielzahl von Farben, Mustern und Oberflächenstrukturen und bietet Architekten und Designern umfangreiche Gestaltungsmöglichkeiten.

Informationen zu den verfügbaren Größen und Stärken finden Sie in der Angebots- & Servicebroschüre.

EIGENSCHAFTEN



ANTIBAKTERIELL



VIELSEITIG



EINFACHE BEARBEITUNG



EMISSIONSARM



TIEFFRÄS



FEUERHEMMEND



EINFACHE REINIGUNG



SCHMUTZABWEISEND



KRATZFEST



STRAPAZIERFÄHIG



CHEMIKALIEN-BESTÄNDIG



DIMENSIONSSTABIL



LICHTECHT



ANTISTATISCH



ABRIEBFEST



POSTFORMING

ANWENDUNGEN

Unsere Innovus Schichtstoffe sind für den Einsatz im Innenbereich bestimmt, wo Design, Aussehen, Qualität, Haltbarkeit, Fleckenbeständigkeit sowie die Beständigkeit gegen gewöhnliche Wärmequellen wichtige Eigenschaften darstellen.

Somit ist unsere Innovus Kollektion die beste Wahl für Wohnräume, öffentliche und gewerbliche Bereiche sowie für Anwendungen im Gesundheitswesen.

Schichtstoffe der Postforming-Klasse HGP sind IMO/MED-zertifiziert (Modul B), geeignet für Möbel bei Anwendungen im Schiffsbau.



KÜCHEN



BAD



BÜROS & BILDUNGSWESEN



EINZELHANDEL & MESSEN



SPORT & FREIZEIT



HOTELZIMMER



RESTAURANTS & HOTELS



GESUNDHEIT & WELLNESS



TÜREN



VERKLEIDUNGEN



ARBEITSPLATTEN



GESUNDHEIT & LABORRÄUME



SCHIFFSBAU

INNOVUS HPL STANDARD, POSTFORMING, FEUERHEMMEND

Dekorative Schichtstoffe für Innenanwendungen

ALLGEMEINE MERKMALE

EIGENSCHAFTEN	TEST- VERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)	HGS; HGP; HGF	VGS; VGP; VGF
Anforderungen an die Maßtoleranz	(EN 438-2:2016, Abschnittsr.)			
Dicke	EN 438-2:5	mm (Max. Abweichung)	$0,5 \leq t \leq 1,0$	± 0,10
			$1,0 < t \leq 2,0$	± 0,15
Länge und Breite	EN 438-2:6	mm	+ 10 / - 0	
Kantengeradheit	EN 438-2:7	mm/m (Max. Abweichung)	1,5	
Rechtwinkligkeit	EN 438-2:8	mm/m (Max. Abweichung)	1,5	
Ebenheit	EN 438-2:9	mm/m (Max. Abweichung)	60	
Allgemeine Anforderungen				
Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb	EN 438-2:10	Drehzahl (min.)	Ausgangspunkt	150 50
Beständigkeit bei Eintauchen in siedendes Wasser	EN 438-2:12	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:14	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160° C)	EN 438-2:16	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2:17	Kumulative Maßänderung in % (max.)	Längsrichtung	0,55 0,75
			Querrichtung	1,05 1,25
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100° C)	EN 438-2:18	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer kleinen Kugel	EN 438-2:20	Federkraft, N (min.)		20 15
Kratzfestigkeit	EN 438-2:25	Kraft (min.)	Glatte/strukturierte Oberflächen	2/3 1/2
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:26	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Gruppe 1 & 2/Gruppe 3	5/4
Lichtbeständigkeit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:27	Kontrast	Graumaßstab	4 bis 5
Dichte	EN ISO 1183-1	Dichte, g/cm ³ (min.)		1,35
Zusätzliche Anforderungen an nachformbare Schichtstoffe - Typ P				
Verformbarkeit	EN 438-2:31 oder 32	Radius, mm	Längsrichtung	≤ 10 x Laminat-Nennstärke
			Querrichtung	≤ 20 x Laminat-Nennstärke
Beständigkeit gegen Blasenbildung	EN 438-2:33 oder 34	Dauer bis zur Blasenbildung Sek. (t ₂ - t ₁)	Dicke < 0,8 mm	≥ 10
			Dicke ≥ 0,8 mm	≥ 15

INNOVUS HPL STANDARD, POSTFORMING, FEUERHEMMEND

Dekorative Schichtstoffe für Innenanwendungen

EIGENSCHAFTEN	TEST- VERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)	HGS; HGP; HGF	VGS; VGP; VGF
Zusätzliche Anforderungen an das Brandverhalten - Schichtstoffe des Typs F				
Brennverhalten	NFP 92-501	Klasse M		M1
Brandschacht	DIN 4102-1	Klasse B		B1
Brandausbreitung	BS 476 - 7	Klasse		Klasse 1
Wärmeabgabe	IMO-Res. A653 (16)			Genehmigt
Kalorische Leistung	EN ISO 1716	mJ/kg		18 - 20

Typische EN 13501-1-Klassifizierungen von HPL-Verbundplatten im Bauwesen

In Europa werden Schichtstoffplatten für Bauanwendungen gemäß EN 13823 (1) (SBI-Test) und EN ISO 11925-2 (2) (Kleinbrennertest) geprüft, und das daraus resultierende Brandverhalten wird gemäß EN 13501-1 beschrieben.				
Verbundplatten aus HPL-Schichtstoffen Typ F, verbunden mit nicht brennbaren Untergründen			B-s2,d0 oder besser	
Verbundplatten aus HPL-Schichtstoffen Typ F, verbunden mit holzbasierten Untergründen (FR)			C-s2,d0 oder besser	
Verbundplatten aus HPL-Schichtstoffen Typ S oder P, verbunden mit holzbasierten Untergründen (nicht FR)			D-s2,d0 oder besser	

Innovus Schichtstoffe sind gemäß EN 438 klassifiziert als Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) - Platten auf Basis härtpbarer Harze (Schichtpressstoffe) - Teil 3: Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial. Die physikalischen und mechanischen Eigenschaften variieren je nach verwendetem Untergrund. Weitere Informationen zu diesen Eigenschaften finden Sie im entsprechenden technischen Datenblatt.

EMPFEHLUNGEN

Innovus Schichtstoffe sollten vor Nässe, Luftfeuchtigkeit und direktem Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Sie sollten vorzugsweise direkt aneinanderliegend und flach in horizontalen Regalen gelagert werden. Bei der Handhabung oder der Verlagerung von dekorativen Schichtstoffen ist es wichtig, dass die Platten über benachbarte Platten hinweg gehoben werden, um Beschädigungen zu vermeiden, die durch Ziehen oder Schieben von aufeinanderliegenden Platten entstehen können. Bei größeren Formaten wird empfohlen, die Platten in der Längsachse gewölbt zu tragen, um ein Durchhängen zu vermeiden. Zur leichteren Handhabung können Platten auch separat aufgerollt werden (mit der Dekorseite nach innen rollen, dabei auf seitliche Gleitbewegungen achten).

Dank ihrer langlebigen, hygienischen und wasserdichten Oberfläche benötigen Innovus-Schichtstoffe keine besondere Pflege.

Die Oberfläche kann mit warmem Wasser gereinigt und anschließend mit einem Papiertuch oder einem weichen Tuch abgewischt werden. Hartnäckige Verschmutzungen lassen sich in der Regel mit nicht scheuernden Haushaltsreinigern beseitigen. Innovus-Schichtplatten sind beständig gegenüber den meisten Lösungsmitteln und Chemikalien, die üblicherweise im Haushalt verwendet werden.

Sie sind als nicht gefährlich eingestuft, sodass keine zusätzlichen Produktetiketten erforderlich sind. Sie bestehen aus einem ausgehärteten Material und sind chemisch inert. Sie unterliegen nicht der REACH-Verordnung. Innovus HPL kann auf kontrollierten Deponien gemäß den geltenden nationalen und/oder regionalen Vorschriften entsorgt werden.

LEED™ CREDITS

- Der Einsatz von Innovus Schichtstoffen kann zur Erfüllung von bis zu 2 LEED-Anforderungen beitragen.
- Das Produkt enthält recycelte Materialien und kann dazu beitragen, LEED-Credits im Rahmen von MR Credit 4 zu erhalten.
- Je nach Standort des Bauprojekts kann das Produkt die Anforderungen bezüglich regional gewonnener und hergestellter Materialien erfüllen und dazu beitragen, LEED-Credits im Rahmen von MR Credit 5 zu erhalten.

ZERTIFIZIERUNGEN



Das Zeichen für verantwortungsvolle
Waldwirtschaft
FSC® C009049



Förderung
nachhaltiger
Waldwirtschaft
www.pefc.de



FSC®- und PEFC™-zertifizierte Produkte sind auf Nachfrage und Verfügbarkeit lieferbar.

www.sonaearauco.com

TDS.09.01.SA.R01

Alle in diesem Datenblatt verwendeten Produkt- und Firmennamen sind Markennamen und/oder eingetragene Warenzeichen, die den jeweiligen Eigentümern gehören. Jegliche Reproduktion bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von Sonae Arauco und/oder des jeweiligen Markeninhabers. Sonae Arauco übernimmt keine Haftung für mögliche Fehler in diesem Datenblatt. Dieses technische Datenblatt spiegelt die aktuellen technischen Spezifikationen zum Zeitpunkt der Drucklegung wider und wird durch jede Neuausgabe ersetzt. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Unsere detaillierten Gebrauchsanweisungen sind zu beachten. Die jeweiligen Bauvorschriften sind zu beachten. Es ist wichtig, die Eignung des Materials für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

**SONAE
ARAUCO**
Taking wood further