



innovus®

Decorative Products

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

MDF colorido para uso en ambiente seco

DESCRIPCIÓN

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD es un tablero de fibra de densidad media teñido en masa, robusto y fácil de mecanizar. Los tintes utilizados en el INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD se introducen en un estadio inicial de su proceso de producción, donde se preparan cuidadosamente las fibras de madera, proporcionando al panel final una impresionante consistencia y durabilidad del color, resistente a la exposición a la luz.

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD tiene baja emisión de formaldehído, está clasificado de acuerdo con las reglas del organismo oficial California Air Resource Board (CARB NAF) y cumple con el límite de ChemVerbotsV (E05).

En cuanto a la reacción al fuego y de acuerdo con la norma EN 13986, INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD con un espesor ≥ 9 mm y una densidad mínima de 600 Kg/m^3 , se clasifica como D-s2, d0 (definición de Euroclases según la norma EN 13501-1).

Además de las prestaciones técnicas descritas, los tableros INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD son productos sostenibles y con impacto medio ambiental positivo.

Por favor verifique nuestra oferta y servicio para información sobre dimensiones y espesores disponibles.

APLICACIONES

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD es un producto muy versátil y, por lo tanto, es el material ideal para diseñadores e industriales, ya sea para muebles, diseño de interiores, decoración de tiendas, elementos decorativos fresados, revestimientos de paredes o para otras aplicaciones creativas de interiores.

Las características técnicas del producto lo hacen adecuado para la producción de estructuras tridimensionales. Después de cortar, lijar o mecanizar, el color permanecerá vivo y la superficie se mantendrá estable y lisa, permitiendo el posterior lacado o recubrimiento.

RECOMENDACIONES

Los tableros deben apilarse sobre una superficie dura y nivelada y protegerse del contacto directo con el agua. La expansión y contracción en productos de madera está directamente relacionada con el contenido de humedad y debe considerarse durante el diseño y la construcción.

Los tableros INNOVUS COLOURED se fabrican con pigmentos estables a la luz y a los rayos UV, pero no deben exponerse a la luz solar directa y permanente para evitar su decoloración. Se recomienda el uso de un acabado estable a los rayos UV, así como un captador de rayos UV adicional en el sistema de barnizado. Pueden ocurrir ligeras variaciones de color entre diferentes producciones y, por lo tanto, recomendamos no mezclar diferentes lotes de producción.

Los tableros derivados de madera son biodegradables y pueden ser reciclados, siga la normativa local sobre eliminación de residuos.

www.sonaearauco.com

TDS.03.01.SA.R03

PROPIEDADES



RESISTENCIA A LA
EXPOSICIÓN A LA LUZ



LACADO
PERFECTO



VERSATILIDAD



MAQUINABILIDAD



SIN ADICCIÓN DE
FORMALDEHÍDO



CUMPLE CON
CHEMVERBOTSV
(E05)



MUEBLES



REVESTIMIENTOS



OFICINAS Y
EDUCACIÓN



RESTAURANTES
Y HOTELES



SALUD Y
BIENESTAR



COMERCIO Y
EXPOSICIONES



COCINAS

**SONAE
ARAUCO**

Taking wood further

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

MDF colorido para uso en ambiente seco

CARACTERÍSTICAS GENERALES

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPEORES (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Tolerancia en espesor	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,3
Tolerancia en longitud y anchura	EN 324-1	mm/m	± 2	± 2	± 2
Tolerancia en rectitud de borde	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Tolerancia en escuadrado	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Tolerancia sobre la densidad media	EN 323	%	± 7	± 7	± 7
Contenido de humedad	EN 322	%	4 - 11	4 - 11	4 - 11

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPEORES (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Densidad*	EN 323	Kg/m ³	770	760	755
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	≥ 26	≥ 24	≥ 22
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	≥ 2500	≥ 2300	≥ 2200
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	≥ 0,65	≥ 0,60	≥ 0,55
Hinchamiento en espesor 24horas	EN 317	%	≤ 15	≤ 12	≤ 10

Clase de emisión de formaldehído

CARB NAF / EPA TSCA **

* Debe usarse sólo como referencia

** Cumple con el límite de ChemVerbotsV (E05)

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD se produce con resinas sin formaldehído (con certificación NAF). El acrónimo NAF significa "No-Added Formaldehyde" y es una clasificación de la CARB (California Air Resources Board). Actualmente es el estándar más estricto para las emisiones de formaldehído en paneles a base de madera. El producto también cumple con la US EPA TSCA TITLE VI.

Los tableros INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD cumplen con las especificaciones EN 622, tipo MDF, y llevan marcación CE. Para más información sobre las propiedades técnicas, consulte la Declaración de Prestaciones (DoP) del producto.

CERTIFICACIONES

Por favor, preste atención a los productos certificados:



La marca de la gestión forestal responsable
FSC® C104607



Promoviendo la gestión forestal sostenible
PEFC™
PEFC/14-35-00013 www.pefc.es



THIRD-PARTY VERIFIED
EPD
ISO 14025 and EN 15804



FSC® y PEFC™ - productos certificados disponibles bajo petición y disponibilidad.

www.sonaearauco.com

TDS.03.01.SA.R03

Todas las denominaciones de productos y nombres de empresas utilizados en esta ficha técnica son nombres comerciales y/o marcas registradas que pertenecen a sus propietarios. Para cualquier reproducción, se necesita la autorización expresa de Sonae Arauco y/o el respectivo propietario de la marca. Sonae Arauco queda exento de responsabilidad en caso de errores en este folleto informativo. Esta ficha técnica recopila las características técnicas actuales en el momento de la impresión y se revisarán en las ediciones futuras. Respete nuestras instrucciones de uso detalladas. Cumpla la normativa sobre construcción aplicable en cada caso. Le recomendamos que compruebe la idoneidad del material para su finalidad.