

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD

Formaldehydfrei verleimte, farbige MDF mit
verbessertem Brandhalten zur Verwendung im
Trockenbereich

BESCHREIBUNG

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD ist eine robuste und organisch durchgefärbte MDF, die leicht zu bearbeiten ist. Die verwendeten Pigmente werden dem Fertigungsprozess frühzeitig hinzugefügt, wo die Holzfasern sorgfältig vorbereitet werden und die fertige Platte dadurch eine beeindruckende Konsistenz und Dauerhaftigkeit der Farbe bei Lichteinwirkung erhält. INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD hat niedrige Formaldehyd-Emissionen, ist nach den offiziellen Regeln der California Air Resource Board (CARB) zertifiziert und entspricht den Vorgaben der ChemVerbotsV (E05).

Hinsichtlich des Brandverhaltens nach EN EN13986 ist INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD mit einer Dicke von ≥ 9 mm und einer Mindestrohdichte von 600 Kg/m^3 als B-s2, d0 klassifiziert (Definition der Euroklassen nach EN 13501-1). Die Verwendung von INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD trägt dazu bei, den Abbrand eines Elementes, die Ausbreitung des Feuers, die mögliche Wärmeabgabe nach dem Abbrand zu reduzieren und die Ausbreitung des Feuers auf benachbarte Element zu verhindern oder zu verzögern.

INNOVUS COLOURED MDF FIRE X ECOBOARD Platten sind nachhaltige und umweltfreundliche Produkte.

Weitere Information zu verfügbaren Formaten und Dicken entnehmen Sie bitte dem Portfolio und der Service Broschüre.

ANWENDUNGEN

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD verbindet die Eigenschaften und Vielseitigkeit eines dekorativen Produktes mit den technischen Eigenschaften des Brandverhaltens. Es ist leicht zu fräsen, kann geschnitten, geschliffen oder gefräst werden und die erzielten Ergebnisse erlauben es die Farbe aus jeder Perspektive zu schätzen.

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD behält seine Eigenschaft des verbesserten Brandverhaltens nach der Bearbeitung bei. Das Produkt kann lackiert und geölt werden, wodurch es eine intensive Farbe und Glanz erhält und ist in einer breiten Ausführung für architektonische Anwendungen, zeitgenössische Möbel, dekorativ bearbeitete Elemente und Wandverkleidungen zu empfehlen.

EMPFEHLUNGEN

Sonae Arauco MDF müssen auf einer harten und ebenen Oberfläche gestapelt und vor direkter Berührung mit Wasser geschützt werden. Das Ausdehnungsverhalten von Holzwerkstoffen steht in direktem Zusammenhang mit dem Feuchtigkeitsgehalt und muss stets berücksichtigt werden. Sollten die Platten in der weiteren Verarbeitung beschichtet werden, ist zu empfehlen dies im Vorfeld mit dem Hersteller abzusprechen, da durch die Beschichtung das Brandverhalten beeinträchtigt werden könnte. Zusatzstoffe, die bei der Herstellung dieses Produkts hinzugefügt werden, können in Ausnahmefällen bestimmte Arten von Klebstoffen und Lacken negativ beeinflussen, daher sollte vor der Verarbeitung ein Test durchgeführt werden.

INNOVUS COLOURED MDF werden mit lichtechten/UV-stabilen Pigmenten und Pigmentpräparationen hergestellt, sollten jedoch nicht der direkten und dauerhaften Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden, um Verfärbungen zu vermeiden. Die Verwendung einer UV-stabilen Beschichtung sowie eines zusätzlichen UV-Fängers im Lacksystem wird empfohlen. Es kann zu Farbabweichungen zwischen unterschiedlichen Produktionschargen kommen, daher wird empfohlen Produktionschargen nicht zu mischen.

Holzwerkstoffplatten sind biologisch abbaubar und können recycelt werden. Bitte befolgen Sie die örtlichen Bestimmungen für die Entsorgung von Produktionsresten.

EIGENSCHAFTEN



LICHTECHT



LACKIERFÄHIG



VIELSEITIG



EINFACH ZU
BEARBEITEN



FEUERHEMMEND



FORMALDEHYDFREI
VERLEIMT



ERFÜLLT DIE
ANFORDERUNGEN
DER CHEMVERBOTSV



MÖBEL



FÜR VERKLEIDUNGEN



BÜRO &
VERWALTUNG



RESTAURANTS &
HOTELS



GESUNDHEIT &
WELLNESS



EINZELHANDEL &
MESSEN



KÜCHEN

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD

Formaldehydfrei verleimte, farbige MDF mit verbessertem Brandverhalten zur Verwendung im Trockenbereich

ALLGEMEINE MERKMALE

EIGENSCHAFT	PRÜFNORM	EINHEIT	DICKENBEREICH (mm)	
			10 – 12	>12 – 19
Dickentoleranz	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,2
Längen- und Breitentoleranz	EN 324-1	mm/m	± 2	± 2
Kantengeradheitstoleranz	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5
Rechtwinkligkeitstoleranz	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2
Rohdichtetoleranz	EN 323	%	± 7	± 7
Plattenfeuchte	EN 322	%	4 - 11	4 - 11

TECHNISCHE INFORMATIONEN

EIGENSCHAFT	PRÜFNORM	EINHEIT	DICKENBEREICH (mm)	
			10 – 12	>12 – 19
Rohdichte*	EN 323	Kg/m ³	850	850
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	≥ 22	≥ 20
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	≥ 2500	≥ 2200
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	≥ 0,60	≥ 0,55
Dickenquellung (24 Stunden)	EN 317	%	≤ 15	≤ 12
Formaldehyd-Emissionsklasse			CARB NAF / EPA TSCA ChemVerbotsV E05	

* Referenzwert

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD wird mit formaldehydfreien Bindemitteln produziert (NAF zertifiziert). Die Abkürzung NAF steht für „No-added formaldehyde“ und ist eine Klassifizierung von CARB (California Air Resources Board). Momentan ist das die strengste Vorgabe für Formaldehyd-Emissionen in Holzwerkstoffplatten. MDF COLOURED MDF ECOBOARD ist ebenso in Übereinstimmung mit US EPA TSCA TITLE VI.

INNOVUS COLOURED MDF BLACK FIRE X ECOBOARD erfüllen die Anforderungen nach EN 622-5, Typ MDF und sind CE-gezeichnet. Für weitere technische Eigenschaften beachten Sie die Leistungserklärung (DoP).

ZERTIFIZIERUNGEN

Achten Sie auf entsprechend zertifizierte Produkte:



FSC® und PEFC - zertifizierte Produkte sind auf Anfrage und Verfügbarkeit erhältlich

www.sonaearauco.com

TDS.03.02.SA.R06

Alle in diesem technischen Datenblatt verwendeten Produktbezeichnungen und Namen von Unternehmen sind Handelsnamen und / oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Schutzrechtsinhaber. Reproduktion nur mit ausdrücklicher Genehmigung von Sonae Arauco und / oder des jeweiligen Schutzrechtsinhabers. Für eventuell enthaltene Druckfehler in diesem Prospekt übernimmt Sonae Arauco keine Haftung. Dieses technische Datenblatt entspricht dem technischen Stand zum Zeitpunkt des Drucks und verliert bei Neuauflage seine Gültigkeit. Bei der Verarbeitung sind unsere ausführlichen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die jeweiligen baurechtlichen Bestimmungen sind einzuhalten. Die Eignung der Materialien ist für den entsprechenden Einsatz zu prüfen.