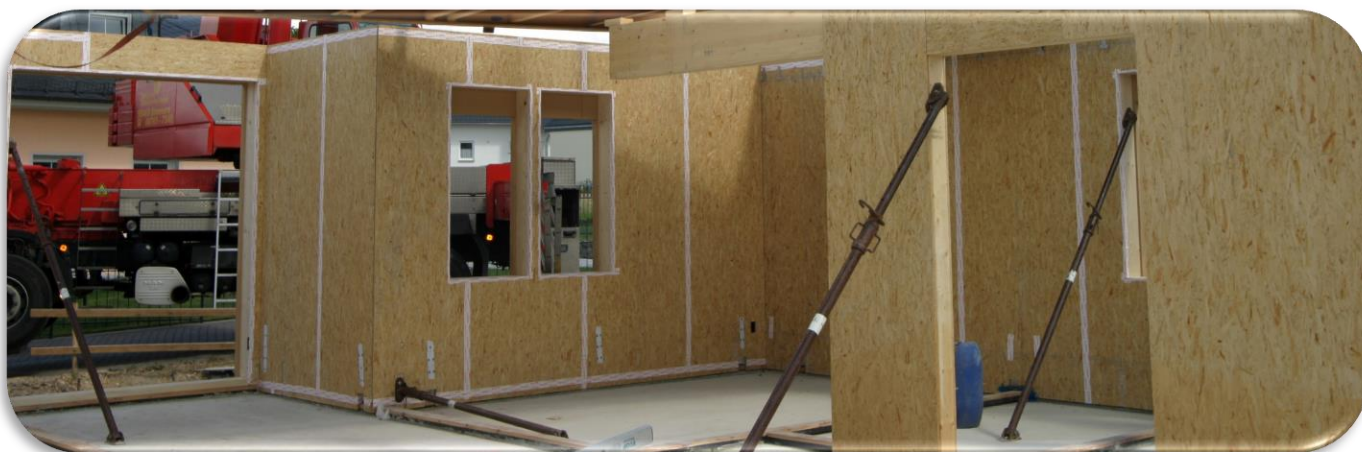


PRODUKT PROFIL

OSB

Oriented Strand Board



Das Produktprofil ist eine Zusammenstellung aller relevanten produktbezogenen Informationen.

Es soll Anwendern als Hilfsmittel dienen, um beim Kauf und bei der Verwendung unserer Produkte fundierte Entscheidungen treffen zu können, und enthält Informationen über die Produktpalette, technische Eigenschaften, Anwendungsbereiche und Empfehlungen.

Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf der Umweltverträglichkeit der Produkte: Zusammensetzung, Recycling und Lebenszyklus.

Alle in diesem Dokument verwendeten Produktnamen und Firmennamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Marken der jeweiligen Eigentümer. Jede Vervielfältigung bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von Sonae Arauco und/oder dem jeweiligen Markeninhaber. Dieses Produktprofil entspricht den besten verfügbaren Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung und wird durch jede neue Ausgabe ersetzt. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen, insbesondere Werte, gelten, sofern sie nicht durch eine neue Version überarbeitet wurden, für ein Jahr nach Veröffentlichung. Sonae Arauco haftet nicht für Unstimmigkeiten oder Änderungen, die nach der Veröffentlichung dieses Dokuments auftreten können. Wir empfehlen, alle wichtigen Informationen oder Spezifikationen vor einer Kaufentscheidung zu überprüfen. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, diese jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

INHALTVERZEICHNIS

Inhaltsverzeichnis.....	2
1. Sonae Arauco	3 -
Ethikkodex	- 3 -
Nachhaltigkeit	- 3 -
ECOVADIS-Nachhaltigkeitsrating	- 4 -
Unternehmenszertifizierungen	- 4 -
2. Oriented Strand Boards (OSB)	5 -
Produkt.....	- 5 -
Produktvorteile	- 5 -
Produktcharakterisierung und Prüfung	- 5 -
Produktpalette	- 6 -
Bauphysik	- 6 -
Produkteigenschaften	- 7 -
Produktdokumentation.....	- 7 -
Produktspezifische Zertifizierung	- 7 -
Formaldehyd-Vorschriften	- 8 -
3. Oriented Strand Boards – Rohstoffe.....	9 -
Holz	- 9 -
Chemikalien	- 10 -
4. Oriented Strand Boards – Verarbeitung	11 -
Lagerungsempfehlungen	- 11 -
Verarbeitungsempfehlungen	- 11 -
Sicherheitshinweise	- 14 -
Ende der Lebensdauer	- 15 -
Informationen zur Entsorgung von Verpackungen	- 15 -
5. Oriented Strand Boards – Lebenszyklus und CO2-Bilanz.....	16 -
Ökologische Lebenszyklusbewertung	- 16 -
Gespeichertes Kohlendioxid und biogener Kohlenstoffgehalt:	- 16 -
Treibhauspotenzial:	- 16 -
6. Beiträge zu Gebäudezertifizierungssystemen	17 -
7. Auflistung in Produktplattformen.....	21 -

1. SONAE ARAUCO

Sonae Arauco ist einer der weltweit größten Anbieter von Holzwerkstofflösungen. Unsere Mission basiert auf einem einzigen Ziel: „Holzwerkstofflösungen für ein besseres Leben, eine bessere Zukunft und einen besseren Planeten zu schaffen.“

Wir glauben an Teamarbeit, sichere Arbeitsplätze, Zusammenarbeit und langfristige Partnerschaften. Ethik und Transparenz sind fest in unserer Unternehmensintegrität und unserem Engagement gegenüber unseren Stakeholdern verankert.

Der Respekt vor der Umwelt und den Gemeinden, in denen wir leben, ist Teil unserer Natur und steht im Mittelpunkt unserer Prioritäten.

Sonae Arauco beschäftigt derzeit rund 2 600 Mitarbeiter in 8 Ländern (Portugal, Spanien, Deutschland, Südafrika, Vereinigtes Königreich, Frankreich, Niederlande und Schweiz), verfügt über 22 Industrie- und Handelseinheiten und vertreibt seine Produkte in rund 61 Ländern.

Ethikkodex

Unser Ethikkodex enthält eine Reihe von Standards, die auf unseren gemeinsamen Werten basieren und die Aktivitäten der Sonae Arauco-Gruppe regeln.

Sonae Arauco hält sich an die höchsten ethischen Standards für professionelles Verhalten und strikte Einhaltung der Gesetze auf allen Ebenen der Gruppe und fördert diese aktiv.

Das Bekenntnis zu den Verhaltensstandards muss von der Unternehmensspitze ausgehen und wird von allen Mitarbeitern in allen Konzernunternehmen anerkannt.

Da Sonae Arauco über viele geografische Grenzen hinweg tätig ist, hat das Unternehmen darüber hinaus Grundsätze und Maßnahmen verabschiedet, die den spezifischen ethischen Fragen gerecht werden, die in den Ländern, in denen es tätig ist, auftreten können.

Nachhaltigkeit

Das Kreislaufmodell der Bioökonomie von Sonae Arauco wurde anerkannt und in die *Initiative „We Value Nature“* des World Business Council for Sustainable Development aufgenommen. Diese Initiative zielt darauf ab, die Bedeutung der Natur für die Nachhaltigkeit unseres Planeten aufzuzeigen und ihre Wertschätzung als neue Normalität für die Wirtschaft in Europa zu fördern.

Wir verfügen über Umweltproduktdeklarationen für alle unsere Produktreihen, die einen transparenten Überblick über deren Umweltauswirkungen auf der Grundlage der Norm EN15804 bieten. Unsere Produkte entsprechen den Vorschriften der EU-REACH-Verordnung (Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe), die den Schutz der menschlichen Gesundheit und der Umwelt zum Ziel hat.

100 % des von uns verwendeten Holzes stammt aus nachhaltigen, zertifizierten oder kontrollierten Quellen, und alle unsere Produktreihen umfassen FSC® - (FSC® C009049) und PEFC- (PEFC/14-35-00013) zertifizierte Lösungen. Holz ist nicht nur ein natürlicher Rohstoff, sondern verfügt auch über eine bemerkenswerte Fähigkeit zur Speicherung von CO₂ und ist damit eine hervorragende Alternative zu Materialien fossilen Ursprungs. Jede Tonne Holz bindet 2 Tonnen CO₂ aus der Atmosphäre.

Das Recycling von Holz leistet einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz. Durch die Verlängerung des Lebenszyklus von Holz und die CO₂-Bindung schaffen wir einen Mehrwert für die Umwelt und unser Unternehmen. Wir haben einen Kreislauf für das Recycling von Holzabfällen etabliert, der deren Rückführung in den industriellen Prozess ermöglicht. Der Anteil recycelten Holzes am gesamten Holzverbrauch von Sonae Arauco beträgt 31 %.

Der Anteil von recyceltem Holz im PB-Industrieprozess liegt bei etwa 80 %. Das Unternehmen verfolgt eine ehrgeizige Strategie, diesen Anteil in einigen Regionen auf 85 % zu erhöhen, ohne die Qualität der von uns auf den Markt gebrachten Produkte zu beeinträchtigen.

Sonae Arauco hat im Werk Mangualde die erste industrielle MDF-Recyclinglinie installiert und stärkt damit sein Engagement für Kreislaufwirtschaft und Innovation. Diese Technologie ermöglicht das Recycling von MDF am Ende seiner Lebensdauer zu Rohmaterial für neue MDF-Platten. Als erneuerbares, wiederverwendbares und recycelbares Material ermöglichen Holzwerkstoffe die Dekarbonisierung entlang der Wertschöpfungskette in Bau, Möbel und Innenausbau.

Sonae Arauco hat sich außerdem zur CO₂-Neutralität verpflichtet. Zu diesem Zweck haben wir einen maßgeschneiderten Fahrplan zur Dekarbonisierung erstellt, um unsere Ziele zu erreichen. Im Einklang mit dieser Verpflichtung beginnen wir mit der Umsetzung und Überwachung verschiedener Maßnahmen zur Dekarbonisierung unserer Aktivitäten bis 2040 (Scope 1 und 2) und unternehmen intensive Anstrengungen zur Dekarbonisierung unserer Wertschöpfungskette (Scope 3) bis 2050.

ECOVADIS-Nachhaltigkeitsrating

ECOVADIS ist ein Bewertungssystem für Nachhaltigkeit, dessen Zweck es ist, zu bewerten, wie ein Unternehmen Nachhaltigkeitsprinzipien in seine Tätigkeiten und in sein Managementsystem integriert. Es bewertet die Robustheit des Nachhaltigkeitsmanagementsystems durch die Analyse von Richtlinien, Maßnahmen, Ergebnissen und Praktiken der kontinuierlichen Verbesserung in den folgenden Bereichen:

- Umwelt;
- Arbeit und Menschenrechte;
- Ethik;
- Nachhaltige Beschaffung.

Sonae Arauco wurde mit der **ECOVADIS-Goldmedaille** ausgezeichnet und zählt damit zu den besten 5 % der weltweit bewerteten Unternehmen. Diese Auszeichnung spiegelt die Qualität des Nachhaltigkeitsmanagementsystems des Unternehmens wider und unterstreicht sein Engagement, Transparenz entlang der gesamten Wertschöpfungskette zu fördern.

Unternehmenszertifizierungen

Das Werk, in dem Oriented Strand Boards (OSB) hergestellt werden, ist nach internationalen Standards für Umweltmanagement (ISO 14001), Qualitätsmanagement (ISO 9001), Arbeitsschutzmanagement (ISO 45001) und Energiemanagement (ISO 50001) zertifiziert.

Diese internationalen Standards sind bei Sonae Arauco vollständig verankert und garantieren, dass die Anforderungen standardisiert, kohärent, einheitlich und mit Fokus auf kontinuierliche Verbesserung behandelt werden. Dokumente zum Herunterladen auf der Website von Sonae Arauco: <https://www.sonaearauco.com/downloads/>

Werk	ISO 9001 Qualität	ISO 14001 Umwelt	ISO 50001 Energie	ISO 45001 Gesundheit und Sicherheit	FSC® (FSC®-C009049)	PEFC (PEFC/14-35-00013)
Nettgau	✓	✓	✓	✓	✓	✓

2. ORIENTED STRAND BOARDS (OSB)

Produkt

Oriented Strand Board (OSB) ist ein Holzwerkstoff, der aus großen Holzflocken, sogenannten Strands, hergestellt wird, die mit Harz miteinander verbunden werden. Diese Strands werden in einer kontrollierten Ausrichtung angeordnet und in einem kontinuierlichen Prozess zu drei Schichten gepresst. Die obere und untere Schicht besteht aus Strands, die in Längsrichtung ausgerichtet sind, während die mittlere Schicht quer zur Plattenrichtung ausgerichtet ist.

OSB ist ein nachhaltiges, vielseitiges und kostengünstiges Holzwerkstoffprodukt, das sich durch hervorragende strukturelle Festigkeit, lange Lebensdauer und einfache Verarbeitung auszeichnet und somit eine ideale Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen im Wohn- und Gewerbebau darstellt.

Produktvorteile

- **Langlebigkeit:** OSB weist aufgrund der Kombination der drei Schichten mit unterschiedlich ausgerichteten Fasern eine hohe Langlebigkeit auf. Es ist widerstandsfähig gegen alltägliche Beanspruchung, Oberflächenabrieb und langfristigen Verschleiß und gewährleistet so eine dauerhafte Leistungsfähigkeit und Optik.
- **Höhere Festigkeit und Stabilität:** Die komprimierten Holzfaserschichten bilden ein robustes Material, das schweren Lasten und Druck standhält und somit Sicherheit bei Bauprojekten bietet.
- **Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten:** OSB wird vor allem wegen seiner strukturellen Eigenschaften geschätzt – beispielsweise zur Stützung und Versteifung von Wänden, für Deckenverkleidungen, Bodeninstallationen, Montageplatten, den Bau von Laden- und Messeständen sowie für Verpackungen.
- **Einfache Verarbeitung:** OSB-Platten lassen sich während des Herstellungsprozesses leicht schneiden, formen und bohren, was eine präzise Anpassung und effiziente Fertigung verschiedener Bauteile ermöglicht.
- **Nachhaltigkeit:** Holzwerkstoffe bieten eine Reihe von Vorteilen in puncto Nachhaltigkeit: Sie sind langlebige Materialien, die am Ende ihres Lebenszyklus recycelt werden können. Da sie hauptsächlich aus Holz, einem nachwachsenden Rohstoff, bestehen, wirken sie als Kohlenstoffsinken und reduzieren so den CO₂-Fußabdruck von Gebäuden und Möbeln.
- **Verbesserte Optik:** Die gepressten und geschichteten Holzfasern verleihen OSB eine einzigartige und attraktive Optik.

Produktcharakterisierung und Prüfung

Bei Sonae Arauco führen wir standardisierte Tests durch, die den normalen Gebrauch simulieren und das Verhalten und die Widerstandsfähigkeit der Platten bewerten.

Oriented Strand Boards (OSB) werden gemäß den Kriterien der Norm EN 300 – *Oriented Strand Boards (OSB) – Definitionen, Klassifizierung und Spezifikationen* klassifiziert. Wichtigste Produkttests:

- **Biegefestigkeit (EN 310):** Bei dieser Prüfung wird die maximale Tragfähigkeit der Platte vor dem Bruch unter einer Biegekraft bewertet. Ein rechteckiger Probekörper wird an beiden Enden abgestützt und in der Mitte mit einer konzentrierten Last bis zum Versagen belastet. Das Ergebnis wird in N/mm² angegeben und gibt Auskunft über die Festigkeit und Nachhaltigkeit der Platte für strukturelle oder tragende Anwendungen.
- **Elastizitätsmodul (EN 310):** Diese Prüfung misst die Steifigkeit der Platte und bestimmt, wie stark sie sich unter einer bestimmten Belastung verformt, bevor sie ihre Elastizitätsgrenze erreicht. Außerdem gibt sie Aufschluss über die Fähigkeit der Platte nach Entlastung wieder in ihre ursprüngliche Form zurückzukehren. Das Ergebnis wird in N/mm² angegeben und auf der Grundlage des Verhältnisses zwischen Belastung und Durchbiegung während der Biegeprüfung berechnet.

Darüber hinaus werden die mechanischen Eigenschaften der Platten gemäß EU-Normen bewertet und kontrolliert.

Durch die Priorisierung dieser mechanischen Aspekte verbessern wir die Zuverlässigkeit und Funktionalität und bieten ein überlegenes Produkt, das sowohl ästhetischen als auch mechanischen Leistungsanforderungen gerecht wird.

In der folgenden Tabelle ist die Produktpalette nach Regionen aufgeführt, mit Angaben zum Produktnamen/zur Produktbeschreibung und zur Formaldehydklasse.

Produktpalette

SWE (Südwesteuropa)

Produkt	E05 & FF*
AGEPAN® OSB 3 Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 3 T&G Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 4 Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 4 T&G Ecoboard	✓

NEE (Nordosteuropa)

Produkt	E05 & FF*
AGEPAN® OSB 2 Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 3 Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 3 T&G Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 4 Ecoboard	✓
AGEPAN® OSB 4 T&G Ecoboard	✓

* Alle unsere OSB-Produkte werden mit PMDI verleimt, wodurch kein Formaldehyd zugesetzt wird.

Ausführlichere Produktinformationen finden Sie im technischen Datenblatt und in der Leistungserklärung des Produkts, sofern verfügbar.

Bauphysik

Diffusion und Konvektion

Im Holzbau ist der Schutz vor Feuchtigkeit unerlässlich, da diese die strukturelle Integrität und die Gesamtlebensdauer des Gebäudes beeinträchtigen kann. Außerdem kann es zu Problemen wie Schimmelbildung und einer verminderten Dämmleistung kommen.

Es sind zwei wesentliche Prozesse im Zusammenhang mit Wasserdampf zu berücksichtigen:

- Diffusion:
 - Prozess: Bewegung von höherem Dampfdruck (warme, feuchte Luft) zu niedrigerem Dampfdruck (kalte, trockene Luft).
 - Auswirkung: Warme Luft im Inneren eines Hauses diffundiert durch die Außenwände. Wenn sie innerhalb des Bauteils abkühlt, kann es zu Kondensation kommen.
 - Berechnung: Gemäß DIN 4108-3 muss Kondenswasserbildung vermieden werden. Die innere Verkleidung sollte eine diffusionsäquivalente Luftschichtdicke haben, die 10- bis 14-mal höher ist als die der äußeren Verkleidung.
- Konvektion:
 - Prozess: Luftströmung aufgrund mangelnder Luftdichtheit, die durch offene Fugen (Undichtigkeiten) entsteht.
 - Auswirkung: Warme, feuchte Luft dringt in die Konstruktion ein, kühlt ab und verursacht 1000-mal mehr Kondensation als Diffusion, was zu schweren Schäden führt.
 - Vorbeugung: Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Luft- und Dampfdichtung in der inneren Bauteilschicht.

Das AGEPAN-SYSTEM® verwendet diffusionsoffene Materialien, um eine Bauweise zu ermöglichen, die Feuchtigkeit effektiv reguliert.

Luftdichtheit innen und winddicht außen

Die Abdichtung der Gebäudehülle ist entscheidend für einen ausreichenden Wärme- und Feuchteschutz. Dabei ist zwischen Luftdichtheit (innen) und Winddichtheit (außen) zu unterscheiden.

Die OSB-Platte dient als luftdichte und dampfbremsende Hauptschicht und vereint tragende und luftdichte Funktionen in einem Bauteil. Jede zusätzliche Innendämmung (raumseitig, auf der OSB) muss feuchtigkeitsregulierende Eigenschaften aufweisen und sollte nicht so luftdicht oder dampfbremsend sein. Die Luftdichtheit sollte mit dem Blower-Door-Test (DIN 4108-7) überprüft werden.

AGEPAN-® OSB Ecoboard eignet sich für die innere Luftdichtheit und AGEPAN-® -Dämmplatten für die diffusionsoffene Außenverkleidung. In diesem Fall kann oft auf eine zusätzliche Dampfsperrbahn verzichtet werden.

Das Abkleben der Fugen der inneren Luftdichtungsschicht an Übergängen und Kanten ist unerlässlich, um Kondensat sicher zu vermeiden. Besonderes Augenmerk ist auf die Anschlüsse von Fenstern und Giebeln zu legen.

Die Luftdichtheitsanforderungen der Gebäudehülle gemäß DIN 4108-7 sind einzuhalten und die Herstellerangaben zu beachten. Neben der Luftdichtheit im Inneren ist die Außenverkleidung winddicht zu montieren.

Produkteigenschaften

ANWENDUNGSBEREICH	OSB 2 ECOBORD	AGEPAN® OSB 3 ECOBORD	AGEPAN® OSB 4 ECOBORD
BAULICHE ANWENDUNGEN			
Tragende Verkleidung von Außenwänden oder Dächern		•	•
Strukturelle Dachkonstruktionen		•	•
Unterböden und Sockelleisten für Fußbodensysteme		•	•
Nicht tragende Innenverkleidung von Wänden, Decken und Trennwänden	•	•	•
Dachbodenausbauten oder -erweiterungen	•	•	•
Baustellenumzäunung		•	•
Schalungen: verlorene Schalungen, Fundament-Schalung		•	•
NICHT TRAGENDE ANWENDUNGEN			
Dekoration, Möbelemente	•	•	•
Rahmen für Polstermöbel	•	•	•
Türen und Fenster	•	•	•
Verpackungen, Paletten, Kisten	•	•	•
SONSTIGE ANWENDUNGEN			
Ausstellungen (Messestände, Kioske)	•	•	•
Plakatwandherstellung	•	•	•
Lagerverwaltung (Regale, Zäune)		•	•

Produktdokumentation

Öffentliche Dokumente mit Informationen zu Produkthanforderungen stehen auf der Website von Sonae Arauco zum Download bereit: <https://www.sonaearauco.com/downloads/>

- Technisches Datenblatt (TDS)
- Leistungserklärung (DoP)

Produktspezifische Zertifizierung

Ausgewählte OSB-Platten von Sonae Arauco sind mit den folgenden Zertifizierungen erhältlich und/oder in den entsprechenden Verzeichnissen aufgeführt:

- SINTEF
- KOMO
- QDF

Formaldehyd-Vorschriften

Auf dem Markt gibt es einen klaren Trend, sowohl allgemein als auch bei Holzwerkstoffen, hin zu nachhaltigen, gesunden und sicheren Produkten für den Endverbraucher. Dieser Trend zeigt sich seit vielen Jahren weltweit auch in der Entwicklung der gesetzlichen Anforderungen an die Formaldehydemissionen von Holzwerkstoffen.

Europäische Grenzwerte

Europäische Vorschriften legen Grenzwerte für Formaldehydemissionen von Holzwerkstoffen fest, die in Innenraumanwendungen eingesetzt werden. Die Anforderungen werden auf EU-Ebene definiert und durch Klassifizierungssysteme wie E1 sowie durch strengere Anforderungen wie E05 ergänzt, wie in der nachstehenden Tabelle definiert:

Klassifizierung	Messverfahren	Grenzwert	Anmerkungen
E1	Kammer EN 717-1	$\leq 0.124 \text{ mg/m}^3\text{h}$ oder $\leq 0.10 \text{ ppm}$	Europäische Norm EN 13986
E05	Kammer EN 717-1	$\leq 0.062 \text{ mg/m}^3\text{h}$ oder $\leq 0.05 \text{ ppm}$	Die REACH-Verordnung wird in Europa ab dem 6. August 2026 verbindlich. Sie entspricht der deutschen Chemikalien-Verbotsverordnung.

Japanische Grenzwerte: F4*

Die japanische Norm definiert drei verschiedene Formaldehydwerte, wobei F4* die strengste Anforderung darstellt:

Wert	Messmethode	Grenzwert
JIS F****	Exsikkator-Japan-Methode (JIS A1460)	$\leq 0,3 \text{ mg/L}$

Die Fabriken von Sonae Arauco haben interne Inspektionen und Kontrollpläne sowie Überwachungs- und Zertifizierungsvereinbarungen mit externen Stellen eingeführt. Selbstdeklarationen und Zertifikate sind auf Anfrage erhältlich.

Werk	E05 Zertifikat
Nettgau	✓

3. ORIENTED STRAND BOARDS – ROHSTOFFE

In diesem Abschnitt sind die wichtigsten Informationen und Dokumente zu den Rohstoffen enthalten, die zur Herstellung von OSB verwendet werden.

Eine allgemeine Beschreibung der Produktzusammensetzung finden Sie unten und in der Produkt-EPD (Umweltproduktdeklaration). Da die EPD von Sonae Arauco 100 % der OSB-Produktion abdeckt, beziehen sich alle angegebenen Informationen auf Durchschnittswerte, die aus den Daten eines Produktionsjahres ermittelt wurden.

Die detaillierte Zusammensetzung für bestimmte Produkte, die von Sonae Arauco bezogen werden, kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

Hauptbestandteile (in Massenprozent):

- Holzspäne, vorwiegend Weichholz: >90 %
- Wasser: 3 – 6 %
- pMDI-Klebstoff: ca. 3 – 6 %
- Paraffinwachsemulsion: 0,5 – 2,5 %

Anteil an nachwachsenden Rohstoffen

Produkt	Anteil erneuerbarer Rohstoffe	Fossiler Anteil
OSB	> 90 %	< 10 %

Holz

Für die Herstellung von Oriented Strand Boards wird Holz aus überwiegend regionalen Wäldern verwendet. Dieses Holz wird in der Regel in einem Umkreis von durchschnittlich 130 km um den Standort der Produktionsstätte beschafft.

Wir halten uns an die EUTR und engagieren uns bei der Umsetzung der EUDR.

Am 30. Dezember 2026 wird die EUDR-Verordnung in Kraft treten und die derzeit geltende EUTR-Gesetzgebung ablösen. Sie erweitert die derzeitige EUTR-Verordnung über die Anforderungen an die Sorgfaltspflichtregelung für Holzserzeugnisse. Sie wird zusätzliche Herausforderungen mit sich bringen, um die Einhaltung zu gewährleisten, vor allem in Form von strengeren Richtlinien, die unter anderem eine verbesserte Rückverfolgbarkeit in der gesamten Lieferkette vorschreiben. Wir bereiten uns auf die rechtzeitige Umsetzung vor und sind bestrebt, die Nachhaltigkeit in unserem Unternehmen weiter zu verbessern.

Holzmischung (2025)

Produkt	Frischholz	Nebenerzeugnisse	Recyceltes Holz (Pre-Consumer)	Recyceltes Holz (Post-Consumer)
OSB	100	0	0	0

Das gesamte OSB-Sortiment kann auf Anfrage als FSC® (FSC® C009049) oder PEFC (PEFC/14-35-00013) (Programm zur Verifizierung von Waldzertifizierungssystemen) zertifizierte Produkte geliefert werden.

Für detailliertere Informationen stehen Ihnen neben den FSC® - und PEFC-Zertifikaten auf Anfrage auch Selbsterklärungen zur Verfügung, in denen unser Holzmix und Holzquellen nach Werken und/oder geografischen Standorten aufgeführt sind:

Werk	Holzherkunft	Nachhaltige Quellen	Holzschutzmittel	FSC® (FSC® -C009049)	PEFC (PEFC/14-35-00013)
Nettgau	✓	✓	✓	✓	✓

Chemikalien

In unserem Herstellungsprozess verwenden wir verschiedene Chemikalien, um die Effizienz und die Produkteigenschaften zu verbessern. Dabei halten wir uns jedoch an strenge Kriterien, die auf der Einhaltung von Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften basieren. Wir legen Wert darauf, Chemikalien auszuwählen, die nicht nur zur Effizienz unserer Fertigungsprozesse beitragen, sondern auch verantwortungsbewussten und nachhaltigen Praktiken entsprechen. Durch die Einhaltung dieser strengen Kriterien stellen wir sicher, dass unsere Prozesse den höchsten Standards in Bezug auf Umweltschutz, Gesundheit und Sicherheit entsprechen, und unterstreichen damit unser Engagement für verantwortungsbewusste Fertigungspraktiken.

Daher enthält unser Produkt keine:

- Stoffe, die in der ECHA-Kandidatenliste (es gilt die aktuellste Liste) mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 % aufgeführt sind.
- Andere krebserzeugende, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe (CMR) der Kategorien 1A oder 1B, die nicht auf der ECHA-Kandidatenliste stehen, in Mengen von mehr als 0,1 Massenprozent.
- Biozidprodukte, die bei der Herstellung zugesetzt wurden, oder mit Biozidprodukten behandelte Rohstoffe (behandelte Produkte gemäß der EU-Biozidverordnung Nr. 528/2012)

Produkt-Selbstdeklarationen verfügbar (auf Anfrage):

- REACH-Deklaration
- Schadstoffe und Prop 65
- Asbest
- Holzschutzmittel

4. ORIENTED STRAND BOARDS – VERARBEITUNG

Um Anwender zu unterstützen und die optimale Leistung der OSB-Platten zu gewährleisten, wurden umfassende Richtlinien für die Lagerung und Verarbeitung von OSB-Platten sowie grundlegende Sicherheits- und Umweltschutzempfehlungen zusammengestellt.

Lagerungsempfehlungen

Die Lagerbedingungen für OSB sollten bei einer Temperatur von ca. 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 35–50 % liegen. Es ist wichtig, plötzliche und starke Schwankungen dieser Bedingungen zu vermeiden, da diese die Qualität der Platten beeinträchtigen können.

Für den korrekten Transport und die Lagerung von Holzwerkstoffplatten wird empfohlen:

- Schützen Sie die Platten ausreichend vor dem Eindringen von Wasser.
- Lagern Sie die Platten in einem überdachten Bereich, geschützt vor Witterungseinflüssen und fern von Feuchtigkeitsquellen und starker Hitze.
- Stellen Sie sicher, dass der Boden eben ist und sich keine Gegenstände im Lagerbereich befinden, die Unebenheiten verursachen. Lagern Sie die Materialien waagrecht, erhöht über dem Boden auf trockenen Stützen, in einer Höhe, die es Gabelstaplern ermöglicht, mit den Gabeln einzufahren, ohne das Material zu beschädigen.
- Lagern Sie die Platten nach Größe sortiert, sodass sie ausgerichtet sind und keine Platte mehr als 15 mm hervorsteht.
- Bei Verwendung von Stützkeilen oder Balken ist darauf zu achten, dass:
 - die Balken die gleiche Höhe haben.
 - der Abstand zwischen den Balken 600 mm oder weniger beträgt,
 - die Balken vertikal zwischen den Paletten ausgerichtet und parallel zur kleinsten Seite der Platten platziert sind.
- Verpacken Sie die Platten neu, wenn ihre Verpackung beschädigt ist.
- Auch ein Bestandsmanagement wird empfohlen, um die Lagerdauer des Materials zu minimieren und – wann immer möglich – die FIFO-Regel einzuhalten.

Verarbeitungsempfehlungen

Sägen

- Handkreissägen und Stichsägen schneiden im Aufwärtshub, daher sollte die fertige Oberfläche nach unten zeigen.
- Tischkreissägen schneiden im Abwärtshub, daher sollten die Bretter mit der Sichtfläche nach oben zugeführt werden.
- Das Kreissägeblatt sollte so tief wie möglich eingestellt werden, um das Risiko von Absplitterungen und Oberflächenbeschädigungen an der Platte zu verringern, wenn diese an der Rückseite des Sägeblatts vorbeiläuft.
- Die Höhe des Sägeblatts sollte den richtigen Neigungswinkel zur Brettoberfläche einhalten.
- Passen Sie den Überstand an, um Ausbrüche an der Oberseite (unzureichender Überstand) oder an der Unterseite (übermäßiger Überstand) zu vermeiden.
- Wenn während des Schneidens weiterhin Fehler auftreten, sollten Sie eine Erhöhung der Sägegeschwindigkeit oder eine Verringerung der Vorschubgeschwindigkeit in Betracht ziehen.
- Die Bretter sollten ordnungsgemäß abgestützt und fest gegen den Schneidetisch und die Führungen gedrückt werden, um Vibrationen zu vermeiden.

Bohren

- Verwenden Sie hochwertige Bohrer mit Hartmetallspitzen, die für Holzwerkstoffe ausgelegt sind.
- Verwenden Sie eine Stützplatte, um Ausbrüche an der Austrittsseite der Platte zu minimieren.
- Üben Sie gleichmäßigen Druck aus und verwenden Sie eine langsame Bohrgeschwindigkeit, um Überhitzung zu vermeiden.
- Entfernen Sie regelmäßig Späne, um Verstopfungen zu vermeiden und die Bohrleistung aufrechtzuerhalten.
- Die Bohrgeschwindigkeit und der Winkel der Bohrspitze sollte denen für Naturholz entsprechen.

Schleifen

- Starkes oder grobes Schleifen kann Oberflächenfasern lösen.
- Verwenden Sie vorgeschliffene Platten oder führen Sie einen leichten Schliff mit Hand- oder Elektroschleifern durch (empfohlene Körnung: 120 bis 180).
- Vermeiden Sie übermäßiges Schleifen, da dies die Balance der OSB-Platten beeinträchtigen kann.

Befestigungsmethoden

- Kann wie Massivholz genagelt, geklammert und verschraubt werden.
- Feuchtigkeitsbeständige Verklebung gewährleistet Beständigkeit auch bei Feuchtigkeitseinwirkung.
- Herkömmliche Holzverarbeitungsbefestigungen und -techniken können angewendet werden.
- Eine Kantenbefestigung wird generell nicht empfohlen.
- Beachten Sie die einschlägigen Konstruktionsnormen (EC5 – EN 1995-1-1) und Herstellerangaben.
- Bei Verwendung von OSB sind folgende Regeln in die Projektdokumentation aufzunehmen (diese Angaben sind stets durch statische Berechnungen zu überprüfen):
 - Holzschrauben:
 - Verwenden Sie Schrauben mit parallelem Kern für eine höhere Haltekraft.
 - Es werden Schrauben mit Senkkopf, selbstschneidende oder selbstbohrende Schrauben empfohlen.
 - Mindestschraubenlänge: 2,5-fache Plattendicke oder 45 mm, je nachdem, welcher Wert größer ist.
 - Minstdurchmesser des Schraubenschafts: 4,2 mm.
 - Zur Befestigung an Stahlkonstruktionen verwenden Sie selbstschneidende Schrauben oder geeignete Befestigungselemente.
 - Nägel:
 - Verwenden Sie vorzugsweise Spiral-, Konvex-, Ring- oder Rillennägel für eine höhere Ausreißfestigkeit.
 - Mindestnagellänge: 2,5-fache Plattendicke oder 50 mm, je nachdem, welcher Wert größer ist.
 - Mindestnageldurchmesser: 0,16-fache Plattendicke, jedoch mindestens 3 mm.
 - Grundausrüstung:
 - Minstdrahtdurchmesser: 1,53 mm, Länge 50 mm und Breite 11 mm.
 - Mindestabstand zwischen den Klammern: 30 mm.
 - Die Klammern sollten in einem Winkel von mindestens 30° zur Strangrichtung angebracht werden.
 - Befestigungsmaterialien:
 - Verwenden Sie in tragenden Konstruktionen korrosionsbeständige Materialien.
 - Es können standardisierte und bauaufsichtlich zugelassene Verbindungselemente verwendet werden.

Auftragen von Putz

- Innenräume
 - Tragen Sie Putz nicht direkt auf OSB auf.
 - Verwenden Sie für herkömmliche Beschichtungen eine Gipsplatte auf der OSB-Platte.
- Außen
 - Das direkte Verputzen von OSB-Platten wird aus optischen und statischen Gründen nicht empfohlen.
 - Für Außenwände mit Putz werden kombinierte Wärmedämmverbundsysteme (WDVS) empfohlen.

Streichen, Ölen, Lackieren und Beschichten

- Kurzfristige wasserabweisende Schicht:
 - Ungeschliffene AGEPAN-® -OSB 3 und AGEPAN-® -OSB 4 Ecoboard verfügen über eine „Contiface-Oberfläche“ für kurzfristigen Feuchtigkeitsschutz.
 - Die haftungsmindernde Schicht vor der Behandlung abschleifen.
- Deckanstriche:
 - Geschliffene OSB-Platten können mit Öl- oder Wasserfarben gestrichen werden.
 - Verwenden Sie für kritische Bereiche Beschichtungen auf Ölbasis.
 - Lösungsmittelhaltige Lacke, Wachse und Öle auf Verträglichkeit prüfen.
- Hochwertige Oberfläche:
 - Verwenden Sie für hochwertige Oberflächen werkseitig geschliffene Platten.
- Brandverhalten:
 - Die Platten können mit intumeszierender Farbe oder Lack behandelt werden, um das Brandverhalten zu verbessern.
 - Bei weiteren Beschichtungen den Hersteller konsultieren.
- Kantenbehandlung:
 - Füllen Sie sichtbare Plattenkanten mit Holz- oder Zellulosefüller, schleifen Sie sie ab und grundieren Sie sie vor der Endbearbeitung.
- Klarlacke und Versiegelungen:
 - Verwenden Sie werkseitig geschliffene Platten und Versiegelungen/Lacke auf Ölbasis, um eine Aufrauhung der Oberfläche zu vermeiden.
 - Für Fußböden sollte eine durchscheinende oder transparente Versiegelung in Fußbodenqualität verwendet werden – für Langlebigkeit und dekorative Wirkung.

Verlegung als Boden

- Faktoren, die die Leistung beeinflussen:
 - Stützmethod: Maximale Festigkeit und Steifigkeit, wenn jede Diele mindestens zwei Balken überspannt.
 - Plattenstruktur: Die Hauptachse der Platten sollte quer zur Balkenlage ausgerichtet sein.
- Verlegehinweise:
 - T&G-Platten: Beide kurzen Plattenkanten müssen entweder auf einem Balken aufliegen oder anderweitig abgestützt werden.
 - Platten mit geraden Kanten: Alle Kanten durchgehend stützen; kurze Kanten auf Balken, lange Kanten auf Querstreben.
 - Umfangs- und Schnittkanten: Auf Balken oder Querstreben mit einer Mindestauflage von 20 mm abstützen.
 - Verlegeplan: Die Stoßfugen der kurzen Kanten sollten versetzt angeordnet werden, um eine durchgehende Fugenlinie zu vermeiden.
 - Verleimung der Fugen: Verwenden Sie PUR- oder wasserfestes Harz; tragen Sie den Kleber sowohl auf die Nut als auch auf die Feder auf.
 - Befestigung der Platten: Verwenden Sie korrosionsbeständige Schrauben; Mindestlänge 50 mm oder 2,5-fache Plattendicke.
 - Nagelköpfe: 2–3 mm unter die Oberfläche versenken.
 - Oberflächenschutz: Baupapier/Polyethylen verwenden; stark frequentierte Bereiche mit einer temporären Abdeckung schützen.
- Dehnungsfugen und Fugen:
 - Dehnungsfugen: An Wänden, hervorstehenden Elementen und Bodenaufkantung 15 mm Abstand lassen.
 - Große Flächen: zusätzliche 15 mm Dehnungsfuge für Flächen über 10 m Breite/Länge; zwei Fugen für Flächen über 20 m Länge.
 - Lücken abdecken: Verwenden Sie Sockelleisten/Fußleisten für Wandlücken; spezielle Dehnungselemente für Mittelstöße.

Unterkonstruktion für Fliesen

- Vorbehandlung für Fliesen auf OSB:
 - Stellen Sie sicher, dass der Gleichgewichtsfeuchtigkeitsgehalt des Holzwerkstoffes zum Zeitpunkt der Verwendung unter 10% liegt.
- Anforderungen an den Untergrund:
 - Beachten Sie die EN 12872 für Bodenunterkonstruktionen.
 - Vermeiden Sie ein Absinken des Bodens bei schwimmenden Konstruktionen.
 - Verwenden Sie für Wandkonstruktionen ein Rastermaß mit einer maximalen Spannweite von 0,625 m.
- Anforderungen an Fugen und Dehnungsbereiche:
 - Alle Plattenstöße in der Nut- und Federverbindung sind zu verleimen.
 - Fliesenfugen dürfen nicht mit den Plattenstößen übereinstimmen.
 - Bei größeren Flächen ist alle 3–4 m eine dauerelastische Dehnungsfuge vorzusehen.
- Feuchtigkeitsschutz:
 - OSB-Platten in feuchten Bereichen gegen hohe Feuchtigkeit abdichten.
 - Verwenden Sie gummierte und latexbeschichtete Beschichtungen sowie Gewebeeinlagen für Ecken.
- Kleben und Fugen:
 - Verwenden Sie wasserfreie und dampfdurchlässige Harze als Klebstoff.
 - Warten Sie zwischen dem Verlegen der Fliesen und dem Verfugen 2–3 Tage, damit sich die Spannungen verteilen können.
 - Verwenden Sie elastische, gebrauchsfertige Mischungen für Fugenmaterialien.
- Allgemeine Hinweise:
 - Vermeiden Sie Feuchtigkeit während der Herstellung, Verwendung oder Anwendung.
 - Befolgen Sie die Verarbeitungshinweise des Systemherstellers.

Verlegen von Bodenbelägen

- Plattenstärke:
 - Bestimmen Sie die Plattenstärke vor der Verlegung.
 - Mindestens 18 mm für schwimmende Böden.
- Randabstand:
 - Halten Sie einen Abstand von 2 mm pro Meter Länge/Breite, mindestens 15 mm zu allen vertikalen Bauteilen ein.

- Füllen Sie die Dehnungsfugen mit geeigneten Randdämmstreifen und decken Sie diese mit Sockelleisten ab.
- Verlegeverfahren:
 - Verlegen Sie die Dielen versetzt.
 - Beton- oder Deckenböden mit einer Dampfsperrfolie schützen.
 - Verkleben Sie die Nut- und Federverbindungen mit PUR-Klebstoffen für schwimmende Böden.
- Schraubenabstand:
 - Halten Sie bei der Verlegung der Paneele auf Balken einen Abstand von 30 cm zwischen den Schrauben ein.
- Bodenbeläge:
 - Geeignet für PVC, Linoleum, Teppiche, Parkett, Laminat und Massivdielen nach Vorbereitung des Unterbodens.
- PVC- oder Linoleumböden:
 - Verwenden Sie geschliffene AGEPAN® -OSB-Platten für Spachtelzement, Klebstoffe oder andere Bodenbeläge.
 - Tragen Sie eine Universal- oder Isoliergrundierung auf die Plattenoberfläche und die Kanten auf.
 - Plattenkanten und Schraubenlöcher mit einer 0,5–1 mm dicken Schicht elastischer Spachtelmasse füllen.
 - OSB-Platten nach 24 Stunden mit einer Kratzspachtelung versehen.

Sicherheitshinweise

Sonae Arauco OSB-Produkte sind Holzprodukte, die aus Holz und ausgehärtetem Harz bestehen. Erst wenn das Produkt durch Schneiden, Sägen, Schleifen, Erhitzen oder andere Maßnahmen nach der Herstellung verändert wird und dabei erhebliche Staubmengen entstehen, wird es zu einer Gefahr – in seiner ausgelieferten und fertigen Form gilt dieses Produkt nicht als gefährlich.

Vorsichtsmaßnahmen für die sichere Handhabung

Die Ansammlung und Ausbreitung von Staub in Verbindung mit einer Zündquelle kann zu einer Explosion brennbaren Staubs führen. Halten Sie die Staubkonzentration so gering wie möglich und befolgen Sie die geltenden Vorschriften.

Vermeiden Sie die Entstehung oder Ausbreitung von Staub. Von Hitze, Funken, offenen Flammen und heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen.

Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden. Staub nicht einatmen. Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen sowie beim Verlassen des Arbeitsplatzes Hände und andere exponierte Stellen mit milder Seife und Wasser waschen.

Sicherheit bei der Plattenbearbeitung hat oberste Priorität – beachten Sie dazu folgende zentrale Maßnahmen:

- Tragen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA).
- Stellen Sie sicher, dass alle Maschinen in einwandfreiem Zustand sind, und befolgen Sie die Sicherheitsvorschriften.
- Sorgen Sie bei der Arbeit mit Klebstoffen und Lacken für ausreichende Belüftung.

Brandgefahr: Nicht als brennbar eingestuft, brennt jedoch bei hohen Temperaturen.

Explosionsgefahr: Das Produkt selbst ist nicht explosiv, aber wenn Staub entsteht, können in der Luft schwebende Staubwolken explosiv sein.

Da die Platten größtenteils aus Holz bestehen, ist während des Produktionsprozesses mit der Bildung von Holzstaub zu rechnen. Hinsichtlich der Staubabsaugung und des Brandschutzes sind bei der Verarbeitung von OSB (Schneiden, Bohren, Kantenbearbeitung usw.) die örtlichen Sicherheitsvorschriften zu beachten. Bei der Verwendung von Handwerkzeugen ohne Staubabsaugung wird Schutzausrüstung wie Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe empfohlen.

Die Zündtemperatur von Holzwerkstoffplatten liegt bei ca. 400 °C. Geeignete Löschmittel sind Wasser und Schaum.

Im Brandfall können die gleichen Löschtechniken wie bei anderen holzähnlichen Baustoffen angewendet werden. Aufgrund des hohen Holzanteils ist die Zusammensetzung der Rauchgase mit der von Holz vergleichbar. Wie bei jedem anderen organischen Material kann es bei unvollständiger Verbrennung zu giftigen Substanzen im Rauch kommen.

Ende der Lebensdauer

Für Elemente aus OSB muss das Prinzip der Kaskadennutzung von Holz angewendet werden. Reststücke und Reststoffe von Sonae Arauco OSB-Platten sollten in erster Linie dem Materialrecycling zugeführt werden. Ist dies nicht möglich, müssen sie der energetischen Verwertung zugeführt werden, anstatt auf Deponien zu landen.

Abfallcode gemäß der Europäischen Abfallliste: 17 02 01

Wiederverwendung: Bei einer Gebäudesanierung können OSB-Platten getrennt werden, wenn die Platte nicht vollflächig verklebt war, und für die gleiche oder eine ähnliche Anwendung wiederverwendet werden.

Recycling: Abfälle aus dem Rückbau, der Dekoration und von Möbelementen können getrennt und einem Materialstrom (Post-Consumer-Recyclingmaterial) zugeführt werden. Das anfallende Altholz kann bei der Herstellung neuer Spanplatten recycelt werden.

Energetische Verwertung: Wenn eine Wiederverwertung nicht möglich ist, kann das Produkt getrennt werden, um energetisch verwertet zu werden. Aufgrund des hohen Heizwerts von ca. 16,0 MJ/kg bei 20 % Feuchtigkeitsgehalt können OSB-Platten nach dem Kaskadenprinzip für Holz zur energetischen Verwertung und zur Erzeugung von Wärme und Strom (z. B. in KWK-Anlagen) verwendet werden. Bitte beachten Sie alle lokal geltenden gesetzlichen Bestimmungen.

Informationen zur Entsorgung von Verpackungen

Die wichtigste Richtlinie für Verpackungen ist die Richtlinie 94/62/EG, die 1994 in Kraft getreten ist, sowie die Änderungen durch die Richtlinie (EU) 2018/852.

Die grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 94/62/EG sind auch nach den Änderungen durch die Richtlinie (EU) 2018/852 weiterhin gültig und konzentrieren sich auf eine größere Nachhaltigkeit von Verpackungsmaterialien.

In Übereinstimmung mit diesem Ziel und zur Förderung des Recyclings, der Wiederverwendung und anderer nützlicher Verwendungszwecke für Verpackungsabfälle sind nachstehend die Codes aufgeführt, die für die Materialien gelten, die für die Verpackung von Sonae Arauco OSB-Platten verwendet werden können:

Beschreibung	Material	Abkürzung	Nummerierung	% pro Gewichtseinheit*
Schutzplatte (oben und unten)	MDF / PB / OSB	FOR	50	3 bis 4
Kanthölzer	MDF / PB	FÜR	50	1 bis 2
Schutz-Ecken	Karton	PAP	21	< 1
Kunststoffbänder	Kunststoff	PET	1	
Kunststofffolie (zum Einwickeln oder Schrumpfen)	Kunststoff	LDPE	4	
Schutzkarton	Wellpappe	PAP	20	
Etikett	Papier	PAP	22	
Verhältnis Verpackung/Produkt				5/95

*Angaben für Standardverpackung und Referenzprodukt 15 mm OSB, spezifische Angaben für andere Fälle auf Anfrage erhältlich.

5. ORIENTED STRAND BOARDS – LEBENSZYKLUS UND CO₂-BILANZ

Das weltweit wachsende Bewusstsein und der Wert, der der Nachhaltigkeit als Instrument zur Verbesserung unserer Lebensqualität in der Gegenwart und zum Schutz unserer Ökosysteme für die Zukunft beigemessen wird, stehen in vollem Einklang mit der Mission und den Werten von Sonae Arauco, da wir uns dem Konzept der nachhaltigen Nutzung von Rohstoffen verpflichtet haben und diesen Grundsatz in allen unseren Geschäftspraktiken aktiv respektieren.

Die weltweit zunehmende Bedeutung von Nachhaltigkeit, Kreislaufwirtschaft und Umweltauswirkungen von Produkten, Unternehmen und Einzelpersonen hat jedoch zu einer breiten und nicht immer leicht verständlichen Palette von Optionen für Umweltzeichen und Nachhaltigkeitszertifizierungssysteme geführt.

Obwohl in den vorangegangenen Abschnitten mehrere Dokumente und Informationen auch im Zusammenhang mit Nachhaltigkeit, Innenraumluftqualität sowie Gesundheit und Sicherheit vorgestellt wurden, finden Sie in diesem Abschnitt eine Zusammenfassung der Umweltzeichen und Zertifizierungssysteme, die am häufigsten mit Holzprodukten und -anwendungen in Verbindung gebracht werden, mit einer kurzen Beschreibung des Zeichens/Systems und einer Angabe dazu, wie die Produkte von Sonae Arauco in den Zertifizierungsprozessen unserer Kunden bewertet werden oder dazu beitragen können.

Ökologische Lebenszyklusbewertung

Sonae Arauco hat für alle Produkte eine Ökobilanz erstellt, die Daten von allen Standorten in Europa und Südafrika umfasst und den Richtlinien der ISO 15804+A2 entspricht.

OSB-Platten verfügen über eine unabhängige, verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025. Siehe EPD Oriented Strand Board unter: <https://www.sonaearauco.com/downloads/>

Gespeichertes Kohlendioxid und biogener Kohlenstoffgehalt:

OSB	kg/m ³
Biogener Kohlenstoffgehalt	284
Gespeichertes Kohlendioxid	987

Biogener Kohlenstoff ist Kohlenstoff, der Teil des natürlichen Kohlenstoffkreislaufs ist und speziell aus lebenden Organismen und organischer Substanz stammt. Dieser Kohlenstoff wird durch Photosynthese aus Pflanzen gewonnen, bei der Pflanzen Kohlendioxid aus der Atmosphäre aufnehmen und in organische Verbindungen umwandeln.

Biogener Kohlenstoff gilt als nachhaltigere und umweltfreundlichere Quelle, da er über geologische Zeiträume nicht zum Nettoanstieg des Kohlendioxids in der Atmosphäre beiträgt. Er spielt eine Rolle bei der Förderung einer Kreislaufwirtschaft, in der Kohlenstoff durch natürliche Prozesse kontinuierlich recycelt wird.

Treibhauspotenzial:

Parameter (Modul A1-A3) *	Einheit – kg CO ₂ Äquivalent
Treibhauspotenzial – insgesamt	-658
Treibhauspotenzial – fossile Brennstoffe	341
Treibhauspotenzial – biogen	-1000
Treibhauspotenzial – Landnutzung	2.04

*Angegebene Einheit: 1 m³ OSB

Für das Treibhauspotenzial (GWP) während der Produktionsphase (Modul A1-A3) der OSB-Platten ist der berechnete Gesamtwert negativ. Dies ist auf den Beitrag von Holz zurückzuführen: Während Bäume wachsen, speichert Holz Kohlendioxid als biogenen Kohlenstoff und hat daher keinen Treibhauseffekt, solange es im Produkt gespeichert ist.

Erst wenn das Produkt am Ende seines Lebenszyklus zur Energieerzeugung verwendet wird (Modul C3), verlässt der gespeicherte Kohlenstoff das Produkt.

6. BEITRÄGE ZU GEBÄUDEZERTIFIZIERUNGSSYSTEMEN

BREEAM®

Die Building Research Establishment Environmental Assessment Method (BREEAM®) ist eine international anerkannte Methode zur Bewertung und Zertifizierung der Nachhaltigkeit von Gebäuden. BREEAM® bewertet die Leistung einzelner Gebäude, um ihren Wert und ihre Attraktivität zu steigern und gleichzeitig die Lebensbedingungen ihrer Nutzer zu verbessern.

Die wichtigsten Gebäudekategorien, auf die BREEAM® angewendet werden kann, sind Mehr- und Einfamilienhäuser, Gemeinden und Neubauten sowie bereits genutzte Gebäude. Diese Zertifizierung umfasst ein Punktesystem, bei dem Gebäude nach ihrer Übereinstimmung mit den von der Organisation (BRE) festgelegten Anforderungen bewertet werden. Es gibt verschiedene Kategorien, die sich mit unterschiedlichen Aspekten des Bauens befassen, wie z. B. Energie, Wasser oder die Gesundheit und das Wohlbefinden der Menschen, die in dem Gebäude leben.

Konformität: BREEAM® ist ein System zur Zertifizierung von Gebäuden und nicht von Materialien. Sonae Arauco kann daher zu dieser Zertifizierung beitragen, indem es durch den Einsatz seiner Holzlösungen Punkte sammelt.

OSB-Platten erfüllen die Voraussetzungen für die Verwendung in BREEAM® zertifizierten Gebäuden und entsprechen den Emissionsanforderungen. Darüber hinaus trägt die Verwendung von OSB-Platten dazu bei, zusätzliche Punkte im BREEAM® Bewertungssystem zu sammeln. Die folgende Tabelle zeigt alle BREEAM® Credits, die für die Verwendung unseres Produkts gelten. Da die erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im BREEAM® Bauprojekt verwendeten Materialien und weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir die Erreichung der maximalen Punktzahl nicht garantieren.

Beitrag des Produkts OSB zu den BREEAM® Credits:

Kapitel	Anforderungsübersicht	Maximale Kreditpunkte	Produktbeiträge
MAT 01. Klimabelastung des Gebäudes	Die Umweltproduktdeklaration (EPD) kann im Kreditpunkt „MAT 01: Klimawirkung von Gebäuden“ zur Berechnung der Lebenszyklusbewertung des Gebäudes verwendet werden.	Voraussetzung	Dieses Produkt verfügt über eine unabhängige, verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025. Zahlreiche Indikatoren zu Umweltauswirkungen, Abfallaufkommen sowie Wasser- und Energieverbrauch sind verfügbar. Siehe EPD OSB unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
MAT 03. Verantwortungsvolle Beschaffung von Bauprodukten	Voraussetzung: Es muss nachgewiesen werden, dass das gesamte im Projekt verwendete Holz „legal geschlagen und gehandelt“ ist.	Voraussetzung	Sonae Arauco verfügt über die Chain-of-Custody-Zertifizierung PEFC (PEFC/14-35-00013) und FSC® (FSC® C009049), die alle industriellen Tätigkeiten abdeckt. Als Nachweis dient der Lieferschein. Weitere Informationen stehen zum Download bereit unter: https://sonaearauco.com/sustainability/other-certifications/
H&W 02. Raumluftqualität	Vermeidung von Asbest	Voraussetzung	Alle in den Werken von Sonae Arauco hergestellten Produkte entsprechen den europäischen Richtlinien über gefährliche Stoffe und enthalten kein Asbest. (Eine Selbsterklärung über die Nichtverwendung von Asbest ist auf Anfrage erhältlich)
H&W 02. Innenraumlufthausqualität	Minimierung von Verschmutzungsquellen – Emissionen aus Bauprodukten. Das Produkt sollte die Emissionskriterien erfüllen: Formaldehyd ≤ 0,06 mg/m³ und TVOC ≤ 1,0 mg/m³ Karzinogene der Kategorien 1A und 1B ≤ 0,001 mg/m³	2 Punkte	Sonae Arauco OSB erfüllt die Anforderungen für flüchtige organische Verbindungen – Produkt und nach der Bauphase (2 Punkte), da die maximal zulässigen Emissionen nicht überschritten werden. Produktprüfbericht auf Anfrage erhältlich.

WELL® Gebäudestandard

Der WELL® Gebäudestandard ist ein leistungsorientiertes System zur Messung, Zertifizierung und Überwachung von Merkmalen der gebauten Umwelt, die die menschliche Gesundheit und das Wohlbefinden beeinflussen – durch Luft, Wasser, Nahrung, Licht, Fitness, Komfort und Geist. Der WELL® ist ein unabhängiges Gebäudezertifizierungssystem, das vom International WELL® Building Institute (IWBI) in Zusammenarbeit mit dem Green Building Certification Institute (GBCI) verwaltet und durchgeführt wird.

Voraussetzungen: Voraussetzungen (wie die LEED® Voraussetzungen) stellen die Kernmerkmale des WELL® Gebäudestandards dar. Um die WELL-Zertifizierung zu erhalten, muss das vorgeschlagene Gebäude alle geltenden Voraussetzungen erfüllen.

Optimierungen: Optimierungen bieten Projektteams optionale Wege zur Erfüllung der Anforderungen der WELL-Zertifizierung für Gebäude. Diese Optimierungsmerkmale (wie LEED® Credits) umfassen Technologien, Designstrategien, Protokolle und Richtlinien, die von Eigentümern, Designern, Ingenieuren, Bauunternehmern, Nutzern und Betreibern umgesetzt werden können. Jeder WELL® Optimierung werden entsprechend ihrer potenziellen Auswirkungen auf ein bestimmtes Gesundheits- und Wellnessproblem oder einer Möglichkeit zur Gesundheitsförderung mehrere Punkte zugewiesen.

Konformität: Der WELL® BUILDING STANDARD ist ein System zur Zertifizierung von Gebäuden und nicht von Materialien. Sonae Arauco kann daher durch seine Holzlösungen Punkte sammeln und so zu dieser Zertifizierung beitragen.

OSB-Platten erfüllen die Voraussetzungen für die Verwendung in Gebäuden, die nach dem WELL® BUILDING STANDARD v2™ zertifiziert sind. Darüber hinaus trägt die Verwendung von OSB-Platten dazu bei, zusätzliche Punkte im Rahmen der WELL® Merkmale zu sammeln, die für die Verwendung unseres Produkts gelten. Die folgende Tabelle zeigt alle WELL® Merkmale, die für die Verwendung unseres Produkts relevant sind. Da die erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im WELL® Bauprojekt verwendeten Materialien und weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir die Erreichung der maximalen Punktzahl nicht garantieren.

Beitrag des Produkts OSB zum WEEL-Gebäudestandard v2™ Punkte:

Kapitel	Anforderungsübersicht	Maximale Punktzahl	Produktbeiträge
X01 Materialbeschränkungen	Um die Exposition des Menschen gegenüber gefährlichen Baumaterialien zu reduzieren oder zu eliminieren, fordert dieses Merkmal die <u>Beschränkung von weithin bekannten gefährlichen Inhaltsstoffen, nämlich Asbest, Quecksilber und Blei</u> , in neu installierten Baumaterialien oder angewandten Produkten.	Voraussetzung	Alle in den Werken von Sonae Arauco hergestellten Produkte entsprechen den europäischen Richtlinien über gefährliche Stoffe und enthalten kein Asbest. REACH-Erklärung Zum Herunterladen verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/ Sonae Arauco führt außerdem regelmäßig Tests in externen Labors durch, um sicherzustellen, dass Schwermetalle und Substanzen wie Blei, Quecksilber, Phthalate, Chrom (III) und Chrom (VI), Cadmium u. a. den Anforderungen und Vorschriften entsprechen.
X05 Verschärfte Materialbeschränkungen	Teile 2a, 2c. Auswahl konformer Architektur- und Innenausstattungsprodukte: Mindestens 50 % der Kosten der neu installierten Produkte der unten aufgeführten Klassen gemäß Anhang X1 (mindestens 10 verschiedene Produkte) müssen die folgenden Anforderungen erfüllen, sofern nicht höhere Werte durch lokale Vorschriften vorgeschrieben sind: Bodenbeläge, Decken- und Wandverkleidungen sowie demontierbare Trennwände enthalten <u>weniger als 100 ppm (0,01 %) halogenierte Flammschutzmittel, bezogen auf das Gewicht.</u>	1 Punkt	Das Produkt erfüllt diese Anforderung. In diesem Produkt werden keine Flammschutzmittel verwendet.
X05 Verschärfte Materialbeschränkungen	Teile 2a, 2c. Auswahl konformer Architektur- und Innenausstattungsprodukte: Mindestens 50 % der Kosten der neu installierten Produkte der unten aufgeführten Klassen gemäß Anhang X1 (mindestens 10 verschiedene Produkte) müssen die folgenden Anforderungen erfüllen, sofern nicht höhere Werte durch lokale Vorschriften vorgeschrieben sind: Bodenbeläge, Decken- und Wandverkleidungen sowie demontierbare Trennwände enthalten <u>weniger als 100 ppm (0,01 %) Orthophthalate, bezogen auf das Gewicht.</u>		Das Produkt erfüllt diese Anforderung. In diesem Produkt werden keine Phthalate verwendet. (Selbstdeklaration zur Nichtverwendung von Phthalaten verfügbar)
X06 Beschränkungen für flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Teil 2a. Begrenzung der VOC-Emissionen von Möbeln, Bauprodukten und Innenausstattungsprodukten: Produkte: Möbel und Wandpaneele, die gemäß den Methoden und VOC-Emissionsgrenzwerten geprüft wurden, die in einer der folgenden Vorschriften festgelegt sind: 1) AgBB 2) VOC-Grenzwerte der Europäischen Union gemäß EN 16516-1:2017 3) ANSI/BIFMA e3-2014, Abschnitte 7.6.1 oder 7.6.2 (Möbel) 4) Jeder Konformitätsweg, der zur Erfüllung der VOC-Emissionsanforderungen des „Low-Emitting Materials“-Kredits des LEED v4.1-Standards akzeptiert ist	2 Punkte	Es sind Produkte verfügbar, die den Anforderungen der ABG/AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten, Juni 2021) entsprechen.
X06 Beschränkungen für flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Teil 2c. Begrenzung der VOC-Emissionen aus Möbeln, Bauprodukten und Innenausstattungsprodukten: Alle Holzwerkstoffplatten, einschließlich mitteldichte Faserplatten, Sperrholz und Spanplatten, erfüllen das Kriterium „Formaldehydemissionen“ der LEED v4.1-Norm „Low-Emitting Materials“ oder eine der folgenden Anforderungen: US EPA TSCA Title VI, Europa E1, Japan Four-Star.		Das Produkt ist gemäß DIN EN 16516 auf Formaldehydemissionen geprüft und entspricht der Emissionsklasse E05 gemäß der deutschen Chemikalienverbotsverordnung (ChemVerbotsV) und auf Basis der DIBt-Richtlinie 100. (Zertifikat oder Selbsterklärung auf Anfrage erhältlich)

DGNB

Die DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) betrachtet konsequent den gesamten Lebenszyklus eines Projekts und bewertet die Gesamtleistung statt einzelner Maßnahmen. Die DGNB stützt sich auf die drei zentralen Nachhaltigkeitsbereiche Ökologie, Ökonomie und soziokulturelle Qualität, die bei der Bewertung gleich gewichtet werden. In einem ganzheitlichen Ansatz bewertet das DGNB-System auch die Lage sowie die technische und verfahrenstechnische Qualität. Die Leistung dieser Qualitäten kann anhand von Zertifizierungskriterien bewertet werden. Diese sind individuell an verschiedene Systeme angepasst und können auf Neubauten, Bestandsgebäude, Renovierungen und Gebäude in Nutzung angewendet werden. Um den Anforderungen der verschiedenen Phasen des Lebenszyklus gerecht zu werden, kann die DGNB-Zertifizierung für Neubauten und Bestandsgebäude, für Renovierungen, für die Innenausstattung, für den Gebäudebetrieb, für den Rückbau und für Baustellen angewendet werden.

Konformität: Die DGNB ist ein System zur Zertifizierung von Gebäuden und nicht von Materialien. Daher kann Sonae Arauco zu dieser Zertifizierung beitragen, indem es Credits für seine Holzlösungen erhält. Die Produkte von Sonae Arauco können in die Plattform „DGNB Navigator“ aufgenommen und für das „DGNB Navigator Label“ registriert werden.

Ein im DGNB Navigator aufgeführtes Bauprodukt kann auch das **DGNB Navigator Label** erhalten, wenn eine produktspezifische Umweltproduktdeklaration (EPD) vorliegt und alle Produktmerkmale gemäß den DGNB-Kriterien ausgefüllt sind, einschließlich der Bestimmung aller Qualitätsstufen nach einem Datenabgleich durch die DGNB.

Welche Qualitätsstufen OSB-Platten gemäß dem DGNB-System erfüllen und wo Sie die erforderlichen Nachweise finden, entnehmen Sie der folgenden Tabelle. Die sich daraus ergebenden Beiträge zum Gesamtgrad der Erfüllung gemäß dem DGNB-Punktesystem hängen unter anderem von der Relevanz der Produktgruppe für das Gesamtgebäude ab. Bitte beachten Sie, dass für die Gesamtbewertung des Gebäudes auch andere Kriterien relevant sind. Daher können wir keine Punktzahl garantieren, die mit OSB-Produkten erreicht werden kann.

Beitrag des Produkts OSB zur DGNB-Qualitätsstufe:

Kapitel	Anforderung Zusammenfassung	Qualitätsstufe	Produktbeiträge
TEC 1.6 Einfache Rückgewinnung und Recycling	Recycling- und Entsorgungsweg: Materialrückgewinnung im Hochbau – Mit der derzeit verfügbaren Technologie kann das Material des Bauteils/der Bauunterteils/des Bauprodukts überwiegend zurückgewonnen werden, sodass es für die Herstellung eines neuen Bauteils/einer neuen Bauunterteils/eines neuen Bauprodukts für den Hochbau verwendet werden kann. oder Stoffliche Verwertung – Mit derzeit verfügbarer Technik kann die Bauteile/Bauunterteils/das Bauprodukt überwiegend als Sekundärrohstoff für die Verwendung außerhalb des Hochbaus verwendet werden.	2	Sonae Arauco OSB kann separat gesammelt und zur Herstellung von Spanplatten verwendet werden. Das Produkt ist am Ende seiner Lebensdauer recycelbar. Weitere Informationen finden Sie in der EPD OSB – Download verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
TEC 1.6 Leichte Rückgewinnung und Recycling	Erklärung des Herstellers oder eines Entsorgungsunternehmens oder plausible Aussage des Prüfers unter Angabe einer zuverlässigen externen Quelle (z. B. EPD), aus der hervorgeht, dass die Materialrückgewinnung für das Bauelement/die Bauteile/das Produkt normal ist und mit derzeit verfügbarer Technologie durchgeführt werden kann.	Allgemeine Anforderungen – Dokumentation für QL2	Dieses Produkt verfügt über eine unabhängige, verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) und Daten gemäß ISO 14025. Siehe EPD OSB unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
TEC 1.6 Leichte Rückgewinnung und Recycling	Keine chemischen Holzschutzmittel im Inneren	4	Bei der Herstellung von Sonae Arauco OSB werden keine Holzschutzmittel zugesetzt. (Eine Selbsterklärung über die Nichtverwendung von Holzschutzmitteln ist verfügbar.)
ENV 1.2 Lokale Umweltauswirkungen	Externe tragende Holzbauteile (Werk und Baustelle): Holzschutzmittel für Bauzwecke nur gemäß nationaler „Bauaufsichtlicher Zulassung“ oder natürliche Dauerhaftigkeit gemäß DIN EN 350-2	4	Bei der Herstellung von OSB werden keine Holzschutzmittel zugesetzt. (Selbstdeklaration zur Nichtverwendung von Holzschutzmitteln liegt vor)
ENV 1.2 Lokale Umweltbelastung	Bauprodukte (Produkte) mit Bioziden und Flammschutzmitteln: Holzschutzmittel, Holzwerkstoffe, Dämmstoffe (Werk und Baustelle): Borverbindungen $\leq 0,1$ %	4	Das Produkt erfüllt diese Anforderung. In diesem Produkt werden keine Flammschutzmittel verwendet.
ENV 1.2 Lokale Umweltauswirkungen	Außen- und Innenwände, Boden- und Deckenbeläge (z. B. Faserplatten): Asbestfrei	4	Alle in den Werken von Sonae Arauco hergestellten Produkte entsprechen den europäischen Richtlinien über gefährliche Stoffe und enthalten kein Asbest. (Eine Selbsterklärung über die Nichtverwendung von Asbest ist verfügbar.)
ENV 1.2 Lokale Umweltauswirkungen	Dokumentation der Emissionen: Zertifizierung (nicht älter als 5 Jahre) durch ein nach ISO 17025 akkreditiertes Labor, dass das Produkt oder System die AgBB-Kriterien (mit Ausnahme der sensorischen Eigenschaften) auf der Grundlage von Emissionsprüfungen gemäß ISO 16000-9, prEN 16516 oder EN 16402 erfüllt.	4	Das Produkt entspricht den LCI-Werten der deutschen AGB/AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (Juni 2021)).
ENV 1.3 Nachhaltige Rohstoffgewinnung	Zertifizierte nachhaltige Rohstoffgewinnung	1.3	Sonae Arauco verfügt über die Chain-of-Custody-Zertifizierung PEFC (PEFC/14-35-00013) und FSC® (FSC® C009049) für alle industriellen Tätigkeiten. Verwenden Sie den Lieferschein als Nachweisdokument. Weitere Informationen stehen zum Download bereit unter: https://sonaearauco.com/sustainability/other-certifications/

LEED®

Sonae Arauco investiert in die Entwicklung von Bau- und Dekorlösungen, die sich an unterschiedlichste technische Anforderungen anpassen und gleichzeitig eine Schlüsselrolle dabei spielen, Projekte beim Erhalt der LEED®-Zertifizierung (*Leadership in Energy and Environmental Design*) zu unterstützen.

LEED® wurde vom *US Green Building Council* (USGBC) entwickelt und ist eines der weltweit anerkanntesten Systeme zur Bewertung der Gebäudeleistung. Es bewertet die Nachhaltigkeitsleistung anhand eines umfassenden Kriterienkatalogs.

Konformität: LEED® ist ein System zur Zertifizierung von Gebäuden und nicht von Materialien. Daher trägt Sonae Arauco zur Zertifizierung bei, indem es Projektteams unterstützt, über den Einsatz seiner holzbasierten Lösungen Punkte zu erzielen.

OSB erfüllen die relevanten Voraussetzungen für den Einsatz in LEED®-zertifizierten Gebäuden. Darüber hinaus kann der Einsatz von OSB zur Erreichung zusätzlicher Punkte im LEED®-Bewertungssystem beitragen.

Die nachstehende Tabelle zeigt alle LEED®-Credits (gemäß LEED v5), die für die Verwendung dieses Produkts relevant sind. Da die erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im Projekt eingesetzten Materialien sowie von weiteren Maßnahmen des Projektteams abhängt, kann die maximale Punktzahl nicht garantiert werden.

Beitrag des Produkts OSB zu LEED® Credits:

Kapitel (LEED v5)	Voraussetzung (MRp) / Credit(MRc)	Kreditpunkte	Produktbeiträge
Material und Ressourcen	"MRp1 - Planning for Zero Waste Operations" Reduzierung von Abfällen, die auf Deponien oder in Verbrennungsanlagen entsorgt werden, durch Rückgewinnung, Wiederverwendung und Recycling von Materialien.	Voraussetzung	Sonae Arauco OSB kann getrennt gesammelt und zur Herstellung neuer Holzwerkstoffplatten verwendet werden. Unser OSB ist am Ende seiner Nutzungsdauer recycelbar. Weitere Informationen finden Sie in der OSB EPD – Download verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
	"MRp2 - Quantify and Assess Embodied Carbon" Zur Quantifizierung der Auswirkungen des eingebetteten Kohlenstoffs von Materialien, die in gewerblichen Innenausbauprojekten verwendet werden, sowie zur Identifikation der wichtigsten Quellen des eingebetteten Kohlenstoffs.	Voraussetzung	Sonae Arauco OSB kann indirekt zur Erlangung von Kreditpunkten beitragen, da Holz (einschließlich Holzwerkstoffplatten wie OSB/PB) zu den Materialien gehört, deren in den Produkten enthaltener Kohlenstoff quantifiziert werden muss. Bei Sonae Arauco ist das quantifizierte GWP aller unserer Produkte in unserer EPD angegeben. Weitere Informationen finden Sie in der OSB EPD – Download verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
	"MRc1 - Interior Materials Reuse"	1 - 4 Punkte	Sonae Arauco OSB kann getrennt gesammelt und zur Herstellung neuer Holzwerkstoffplatten verwendet werden. Unser OSB ist am Ende seiner Nutzungsdauer recycelbar. Weitere Informationen finden Sie in der OSB EPD – Download verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/
	"MRc2 - Reduce Embodied Carbon"	1 - 4 Punkte	Sonae Arauco OSB unterstützt MRc2, indem es zu einer Reduzierung des gebäudebezogenen gebundenen Kohlenstoffs (Embodied Carbon) beiträgt. Dabei werden EPD-basierte LCA genutzt, um messbare Reduktionen des GWP nachzuweisen, insbesondere beim Ersatz kohlenstoffintensiverer Materialien. Weitere Informationen finden Sie in der OSB EPD – Download verfügbar unter: https://sonaearauco.com/sustainability/other-certifications/
	"MRc3 - Low-emitting Materials" Auswahl von Produkten und Materialien, die die Belastung der Innenraumluft durch Schadstoffe reduzieren (gilt unter anderem für Holzwerkstoffe).	1 - 4 Punkte	Sonae Arauco OSB wird mit formaldehydfreiem Klebstoff hergestellt. Das Produkt wurde gemäß EN 717-1:2014 auf Formaldehydemissionen geprüft und entspricht der Emissionsklasse E05.
	"MRc4 - Building Product Selection and Procurement" Fördert den Einsatz von Produkten mit Offenlegungen zur ökologischen und sozialen Nachhaltigkeit.	1 - 10 Punkte	Umwelttransparenz: Dieses Produkt verfügt über eine unabhängig verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) sowie Daten gemäß ISO 14025. Siehe OSB EPD unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/ Verantwortungsvolle Beschaffung: Das gesamte für die OSB-Produktion verwendete Holz stammt aus PEFC-zertifizierten (PEFC/14-35-00013) und FSC®-zertifizierten (FSC® C009049) Quellen und belegt nachhaltige Forstwirtschaftspraktiken, die von LEED anerkannt sind. Weitere Informationen stehen zum Download bereit unter: https://sonaearauco.com/sustainability/other-certifications/ Gesundheitsschutz: OSB enthält keine zugesetzten Stoffe in Anteilen von über 0,1 %, die auf der aktuellen ECHA-Kandidatenliste besonders besorgniserregender Stoffe (SVHC) aufgeführt sind oder als karzinogen, mutagen oder reproduktionstoxisch (CMR) der Kategorie 1A/1B eingestuft sind. (Eine Eigenerklärung zur Bestätigung der Inhaltsstoffsicherheit ist verfügbar.)
	"MRc5 - Waste Diversion"	1 - 4 Punkte	Die OSB von Sonae Arauco können recycelt und zur Herstellung neuer Holzwerkstoffe verwendet oder als Sekundärrohstoff eingesetzt werden. Das Produkt ist am Ende seiner Nutzungsdauer recycelbar. Weitere Informationen finden Sie in der OSB EPD – Download verfügbar unter: https://www.sonaearauco.com/downloads/

7. AUFLISTUNG IN PRODUKTPLATTFORMEN

Die Umsetzung von Nachhaltigkeitsrichtlinien, -leitlinien und -maßnahmen ist ein Anliegen von Sonae Arauco, das vom Markt weitgehend geteilt wird.

Um diese Bemühungen zu unterstützen, beteiligt sich Sonae Arauco an verschiedenen Plattformen, die sich auf die Listung und/oder Bewertung von Produkten mit Schwerpunkt auf Nachhaltigkeit konzentrieren und es den Nutzern ermöglichen, ihre eigenen Bewertungen anhand der von Sonae Arauco auf der Plattform bereitgestellten Informationen einfacher vorzunehmen.

Portal für die Erklärung zur Lieferkette der nordischen Umweltzeichen

Über dieses Portal können Lieferanten Produkte deklarieren, um ihre Kunden bei der Erlangung des Nordic Swan Ecolabel zu unterstützen. Im Rahmen des Listungsprozesses werden die Eigenschaften der Produkte angegeben, wie z. B. die verwendeten Rohstoffe (Harze, Holzarten und andere Komponenten) sowie die Leistung in Bezug auf die Auswirkungen auf die Raumluftqualität (z. B. Formaldehydemissionen).

Mit dieser Produktlistung von Sonae Arauco können Kunden bei der Zertifizierung eines Endprodukts nach dem nordischen Umweltzeichen automatisch OSB-Platten aus der Dropdown-Liste auf der Plattform auswählen.

DGNB Navigator

Der DGNB Navigator ist eine Plattform, deren Schwerpunkt auf der Unterstützung des DGNB-Zertifizierungssystems liegt (wie oben im Abschnitt „Beitrag zu Gebäudezertifizierungssystemen“ beschrieben).

Diese Plattform wurde in Deutschland entwickelt und gewinnt in anderen Märkten/Regionen für Bauanwendungen zunehmend an Bedeutung. Auf dieser Plattform finden Architekten, Hausplaner und DGNB-Auditoren alle relevanten Produktdaten.

Die Listung in der DGNB erfolgt produktbezogen, d. h., der Lieferant wählt aus, welche Produkte gelistet werden sollen. Nach der Registrierung für die Listung der Produkte stellen die Lieferanten alle erforderlichen Produktinformationen für die zu listenden Produkte zur Verfügung. Alle Daten werden von der DGNB auf Vollständigkeit und Plausibilität geprüft und den Kunden für ihre DGNB-Zertifizierungsprozesse zur Verfügung gestellt.



Alle in diesem Dokument verwendeten Produktnamen und Firmennamen sind Handelsnamen und/oder eingetragene Marken der jeweiligen Eigentümer. Jede Vervielfältigung bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von Sonae Arauco und/oder dem jeweiligen Markeninhaber. Dieses Produktprofil entspricht den besten verfügbaren Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung und wird durch jede neue Ausgabe ersetzt. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen, insbesondere Werte, gelten, sofern sie nicht durch eine neue Version überarbeitet wurden, für ein Jahr nach Veröffentlichung. Sonae Arauco haftet nicht für Unstimmigkeiten oder Änderungen, die nach der Veröffentlichung dieses Dokuments auftreten können. Wir empfehlen, alle wichtigen Informationen oder Spezifikationen vor einer Kaufentscheidung zu überprüfen. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, diese jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.