

INNOVATIVER HOLZFASER-VERBUNDWERKSTOFF FÜR FORMPRESSVERFAHREN

3DF – Three Dimensional Fiberboard® eröffnet eine völlig neue Welt der Gestaltungsmöglichkeiten: individuell angepasste tiefe Strukturen, elegante Bögen und Kurven. Auch technische und funktionale Elemente wie Schraubenkopfversenkungen und eingebettete Griffe sind mit einem einzigen Prozessschritt möglich.

Dank der besonderen Zusammensetzung von 3DF lässt sich der Werkstoff unter Einwirkung von Temperatur und Druck formen. Eine Anpassung der verschiedenen Enddichten und -dicken an die jeweiligen Projektanforderungen ist ohne Weiteres möglich. Zusätzlich ist die Oberfläche von der 3DF nach dem Pressvorgang perfekt zum Lackieren oder zur Pulverbeschichtung geeignet. Sie kann auch mit flexiblem CPL oder Folie direkt beim Formprozess beschichtet werden.

Somit bietet Ihnen 3DF - Three Dimensional Fiberboard® Gestaltungsfreiheit für Ihre Projekte, kombiniert mit den Vorteilen einer nachhaltigen, kontrollierten Holzwerkstoffplatte mit sehr geringen Formaldehydemissionen.

Sonae Arauco

Grecostraße 1
D-49716 Meppen
Germany

Phone +49 (0) 5931 405 0
Fax +49 (0) 5931 405 111
info.deutschland@sonaearauco.com

 **ALLE STANDORTE UNTER:**
www.sonaearauco.com

3DF



THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD

3DF



THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD

**SONAE
ARAUCO**
Taking wood further

3DF@sonaearauco.com

www.sonaearauco.com

Die abgebildeten Farben können von den Originalfarben abweichen. Sonae Arauco übernimmt keinerlei Haftung für Fehler, Irrtümer oder Farbabweichungen, die auf das Fotografieren oder den Druck zurückzuführen sind. Sonae Arauco behält sich das Recht vor, seine Produktpalette ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Verwendung von Produktnamen, Firmennamen oder eingetragenen Warenzeichen ohne die ausdrückliche Genehmigung von Sonae Arauco ist strengstens untersagt.

FOR ULTIMATE
DESIGN FREEDOM

**SONAE
ARAUCO**
Taking wood further



3DF

THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD



Ob bei Möbelfronten, Türen, Sitzen, Wandverkleidungen oder anderen Anwendungen – 3DF bietet gegenüber den Alternativen mehrere Vorteile.

Dank seiner Formeigenschaften lassen sich tiefe und komplexe Strukturen sowie Kurvenformen schneller und produktiver als mit anderen Materialien herstellen.

Diese Produktivitätssteigerung ergibt sich nicht nur aus den niedrigen Zykluszeiten für die Verarbeitung von 3DF, sondern auch aus dem Wegfall eines Kühlschriffs nach dem Formverfahren.

Darüber hinaus bietet das mit der 3DF-Verarbeitung verbundene Formverfahren Vorteile im Vergleich zu den herkömmlichen Methoden, die normalerweise zur Herstellung solcher Strukturen verwendet werden: Das Formpressverfahren gewährleistet eine staubfreie Umgebung und vermeidet praktisch die Entstehung von Abfall, während gleichzeitig eine hochverdichtete glatte Oberfläche erzeugt wird, die sich perfekt für die Lackierung eignet.



EMISSIONSARM



VIELSEITIG



PERFECTE LACKIERUNG



FORMBAR

3DF ist daher die beste Option, um Ihre anspruchsvollsten Entwürfe mit höchster Flexibilität und geringstem Aufwand in die Praxis umzusetzen.

MERKMALE

- Langlebiges und nachhaltiges Produkt
- Emissionsarm (NAF-Klassifizierung nach CARB)
- Gute mechanische Eigenschaften nach dem Pressvorgang
- Hohe Dicken ohne sichtbare Verbindungsstellen möglich (bei Verpressung mehrerer Platten zu einer)

VORTEILE

- Optimierte Verarbeitung
 - Zeitersparnis
 - Kosteneinsparung bei der Lackierung
 - Keine Staubemission bei der Verarbeitung
- Gestaltungsfreiheit
 - Tiefe und detaillierte Strukturen
 - Kurven und Bögen
 - Maßgeschneiderte dekorative Lösungen

FOR ULTIMATE DESIGN FREEDOM

ANWENDUNGEN

3DF ist für Innenanwendungen auf horizontalen und vertikalen Flächen vorgesehen, wo Design, Aussehen, Qualität und Haltbarkeit eine maßgebliche Rolle spielen.

Das Produkt eignet sich hervorragend für Innentüren, Küchentüren und Frontblenden, Sitze, Bettkopfen und Möbelfronten, Büro- und Wohnzimmertrennwände, gekrümmte Platten und Schallschutzplatten.



TÜREN



KÜCHEN



VERKLEIDUNGEN



SCHLAFZIMMER



BÜRO



WOHNZIMMER



Innentüren und Verkleidungen



Küchentüren, gekrümmte Platten und Frontblenden



Sitze



GEBRAUCHSANWEISUNG

Für Standardformteile und einfache Strukturen mit 3DF-Platten sind eine Prozesstemperatur von 130°C und eine Presszeit von ca. 2 Minuten erforderlich. Zur Verarbeitung komplexer und tiefer Strukturen muss die Temperatur der Formpresse auf 140 °C – 200 °C erhöht und die Presszeit verlängert werden. Ein zusätzlicher Vorteil neben den geringeren Verarbeitungszeiten ist, dass 3DF schon unmittelbar nach dem Pressen überaus stabil ist, so dass es direkt weiterverarbeitet werden kann. Dies wirkt sich positiv auf die Produktivität aus.

Die Biegefestigkeit der gepressten Teile lässt sich durch eine Erhöhung des Drucks und der Presszeit verbessern. Durch diese Maßnahmen erhöht sich zudem die

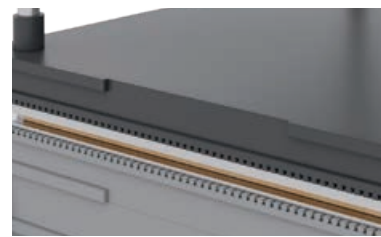
Oberflächendichte des Formteils. Andererseits wird durch ein homogenes Dichteprofil die interne Festigkeit optimiert. Durch die geschlossene Oberfläche kann das Gewicht der Grundierung und des Lacks ohne Qualitätseinbußen reduziert werden. Vor allem die Oberfläche der tieferen Teile einer geformten Platte ist deutlich glatter als bei einer CNC-gefrästen MDF-Platte. So wird die Qualität der Oberflächenbeschichtung in den tieferen Bereichen optimiert.

Zum Sägen und Schleifen von Holzwerkstoffplatten können Standardgeräte für die Verarbeitung von 3DF verwendet werden. Beim Pressen können auch verschiedene Vertiefungen für Schraubenkopfversenkungen oder Beschläge geformt werden, sofern diese bei der Herstellung der Form berücksichtigt werden.

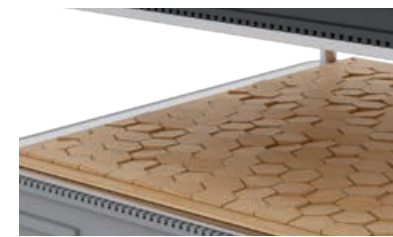
VERARBEITUNG



An der Presse befestigte Form



Formung



Geformtes 3DF

Diese Bilder stellen den Verarbeitungsprozess dar und sind keine echten Bilder vom Pressverfahren. Sollte eine Presse oder eine benötigte Form nicht verfügbar sein, unterstützen wir Sie gerne über unser Partnernetzwerk.

TECHNISCHE ANGABEN

		ANFANGSDICKE (mm)			
		5,7	8,5	17	30
3DF-EIGENSCHAFTEN	UNIT				
Dichte*	kg/m³	600	600	500	440
PRESSPARAMETER					
Druck	kg/cm²	30		50	
Zeit	s	42	75	125	372
Temperatur	°C		130		
3DF-EIGENSCHAFTEN NACH PRESSUNG					
Dicke	mm	4,1	5,9	10	15,1
Dichte*	kg/m³	853	885	870	915
Querkzugfestigkeit	N/mm²	1,1	0,9	1,1	0,7
Biegefestigkeit	N/mm²	27	35	41	43
Elastizitätsmodul	N/mm²	2576	3270	3852	4113

* Referenzwert

Hinweis: Diese Angaben sind als Richtwerte zu verstehen und entbinden den Verarbeiter nicht von der Notwendigkeit des Testens, um die Parametereinstellung an der eigenen Anlage für die Verwendung von 3D-formbaren Platten anzupassen und zu prüfen, ob die eigenen Anforderungen erfüllt wurden. Dies sind Beispiele für Pressparameter, mit denen sich eine Pressplatte mit mechanischen Eigenschaften erreichen lässt, die denen einer MDF-Platte entsprechen.

PRODUKTPALETTE

		STÄRKE (MM)			
		5,7	8,5	17	30
3DF					
2440 x 2100		•	•	•	•

ZERTIFIZIERUNGEN

Auch erhältlich als:



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft
FSC® C009049



Promoting Sustainable Forest Management
PEFC®
PEFC04-22-0767
www.pefc.org