



innovus®

Decorative Products

INNOVUS MAGNETIC

Magnetischer Schichtstoff

BESCHREIBUNG

Innovus Magnetic-Schichtstoffe gemäß EN 438 sind ein hervorragendes Material für Oberflächen im Innenbereich. Sie erfüllen die hohen Anforderungen an Hygiene sowie Feuer- und Feuchtigkeitsbeständigkeit und verfügen über herausragende mechanische Eigenschaften mit Magnethaftung. Ihre Oberfläche wirkt antibakteriell, was in Tests gemäß der japanischen Vorschrift JIS Z 2801 bestätigt wurde.

Die Innovus Magnetic-Kollektion umfasst eine Vielzahl von Farben und bietet Architekten und Designern umfangreiche Gestaltungsmöglichkeiten.

Informationen zu den verfügbaren Größen und Stärken finden Sie in der Angebots- & Servicebroschüre.

EIGENSCHAFTEN



ANWENDUNGEN

Unsere Innovus Magnetic-Schichtstoffe sind für den Einsatz in vertikalen Innenanwendungen bestimmt, wo Design, Aussehen, Qualität und Haltbarkeit wichtige Eigenschaften darstellen. Innovus Magnetic kann mit Kreide oder speziellen Tafelstiften beschriftet werden und eignet sich deshalb hervorragend für den Einsatz als Präsentations- und Informationstafel.

Innovus Magnetic bietet eine Vielzahl von Anwendungen und Einsatzmöglichkeiten, beispielsweise in Geschäften, im Bildungswesen, im Gewerbe sowie im Wohnbereich.



EMPFEHLUNGEN

Innovus-Schichtstoffe sollten vor Nässe, Luftfeuchtigkeit und direktem Sonnenlicht geschützt gelagert werden. Sie sollten vorzugsweise direkt aneinanderliegend und flach in horizontalen Regalen gelagert werden.

Dank ihrer langlebigen, hygienischen und wasserdichten Oberfläche benötigen Innovus-Schichtstoffe keine besondere Pflege. Die Oberfläche kann mit warmem Wasser gereinigt und anschließend mit einem Papiertuch oder einem weichen Tuch abgewischt werden. Hartnäckige Verschmutzungen lassen sich in der Regel mit nicht scheuernden Haushaltsreinigern beseitigen. Innovus-Schichtplatten sind beständig gegenüber den meisten Lösungsmitteln und Chemikalien, die üblicherweise im Haushalt verwendet werden. Die Innovus-Schichtstoffe sind als ungefährlich eingestuft, sodass keine zusätzlichen Produktetiketten erforderlich sind. Sie bestehen aus einem ausgehärteten Material und sind chemisch inert. Sie unterliegen nicht der REACH-Verordnung.

Innovus HPL kann auf kontrollierten Deponien gemäß den geltenden nationalen und/oder regionalen Vorschriften entsorgt werden.

PB und MDF sind ausgezeichnete Untergründe und sollten mindestens 16 mm dick sein. Um Verformungen der Sandwichplatte zu vermeiden, sollte der Magnetschichtstoff beidseitig verwendet werden. Am besten geeignet sind PVAc- und UF-Klebstoffe. Die besten Schnittergebnisse werden mit feststehenden Kreissägen mit mindestens 60 Zähnen und einer Dicke von mindestens 1,8 mm erzielt.

INNOVUS MAGNETIC

Magnetischer Schichtstoff

ALLGEMEINE MERKMALE

EIGENSCHAFTEN	TESTVERFAHREN	EINHEIT (Max. oder min.)	BTS
Anforderungen an die Maßtoleranz	(EN 438-2:2016, Abschnittsnr.)		
Dicke	EN 438-2:5	mm (Max. Abweichung)	1 mm 1,2 mm ± 0,18
Länge und Breite	EN 438-2:6	mm	+ 10 / - 0
Kantengeradheit	EN 438-2:7	mm/m (Max. Abweichung)	1,5
Rechtwinkligkeit	EN 438-2:8	mm/m (Max. Abweichung)	1,5
Ebenheit	EN 438-2:9	mm/m (Max. Abweichung)	100

Allgemeine Anforderungen

Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb	EN 438-2:10	Drehzahl (min.)	Ausgangspunkt	150
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:14	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160° C)	EN 438-2:16	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Maßbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2:17	Kumulative Maßänderung in % (max.)	Längsrichtung	0,75
			Querrichtung	1,25
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100° C)	EN 438-2:18	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Glänzende/andere Oberflächen	3/4
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer kleinen Kugel	EN 438-2:20	Federkraft, N (min.)		20
Kratzfestigkeit	EN 438-2:25	Kraft (min.)	Glatte/strukturierte Oberflächen	2/3
Beständigkeit gegen Fleckenbildung	EN 438-2:26	Erscheinungsbild, Bewertung (min.)	Gruppe 1 & 2/Gruppe 3	5/4
Lichtbeständigkeit (Xenon Bogenlampe)	EN 438-2:27	Kontrast	Graumaßstab	4 bis 5
Dichte	EN ISO 1183-1	Dichte, g/cm ³ (min.)		1,35
Magnethaftung	Internes Verfahren	Magnetkraft (min.)		7

Innovus Magnetic ist gemäß EN 438 - Platten auf der Basis wärmehärtbarer Harze (Schichtpressstoffe) - Teil 9: Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe mit alternativem Kernaufbau klassifiziert. Die physikalischen und mechanischen Eigenschaften variieren je nach verwendetem Untergrund. Weitere Informationen zu diesen Eigenschaften finden Sie im entsprechenden technischen Datenblatt.

LEED™ CREDITS

- Der Einsatz von Innovus Schichtstoffen kann zur Erfüllung von bis zu 2 LEED-Anforderungen beitragen.
- Das Produkt enthält recycelte Materialien und kann dazu beitragen, LEED-Credits im Rahmen von MR Credit 4 zu erhalten.
- Je nach Standort des Bauprojekts kann das Produkt die Anforderungen bezüglich regional gewonnener und hergestellter Materialien erfüllen und dazu beitragen, LEED-Credits im Rahmen von MR Credit 5 zu erhalten.

ZERTIFIZIERUNGEN



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft
FSC® C009049



Förderung
nachhaltiger
Waldwirtschaft
www.pefc.de



FSC®- und PEFC™ -zertifizierte Produkte sind auf Nachfrage und Verfügbarkeit lieferbar.

www.sonaearauco.com

TDS.09.01.SA.R01

Alle in diesem Datenblatt verwendeten Produkt- und Firmennamen sind Markennamen und/oder eingetragene Warenzeichen, die den jeweiligen Eigentümern gehören. Jegliche Reproduktion bedarf der ausdrücklichen Genehmigung von Sonae Arauco und / oder des jeweiligen Markeninhabers. Sonae Arauco übernimmt keine Haftung für mögliche Fehler in diesem Datenblatt. Dieses technische Datenblatt spiegelt die aktuellen technischen Spezifikationen zum Zeitpunkt der Drucklegung wider und wird durch jede Neuauflage ersetzt. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Spezifikationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Unsere detaillierten Gebrauchsanweisungen sind zu beachten. Die jeweiligen Bauvorschriften sind zu beachten. Es ist wichtig, die Eignung des Materials für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.