
AGEPAN[®]

AGEPAN[®] **THD etics X**

Die besonders feste Putzträgerplatte im WDVS.
The particularly solid plaster carrier board in the ETICS.



Bitte beachten Sie
die Verarbeitungshinweise
auf der Rückseite!

Please observe
the processing instructions
on the back!

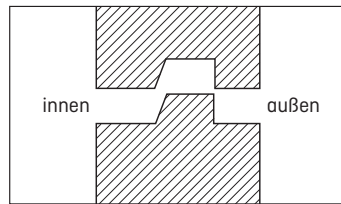
www.sondearauco.com

A brand of
SONAE
ARAUCO 



AGEPAN® THD etics X

Allgemeine Kurzhinweise zur Verarbeitung



LAGERUNG UND TRANSPORT

- Platten trocken lagern und verarbeiten
- Kanten vor Beschädigung schützen
- Einzelne Platten hochkant bewegen
- Bei Entnahme die volle Plattenstärke greifen
- Material vor Befeuchtung schützen



FREIBEWITTERUNG

- Freibewitterung bis max. 4 Wochen
- Plattenfeuchte darf < 13 % nicht überschreiten
- Bei ungünstiger Witterung mit schlechten Verdunstungsverhältnissen Freibewitterung auf max. 14 Tage beschränkt
- Offene Bereiche während der Montage (z. B. Fensterlaibungen) vor dauerhafter Bewitterung schützen



KLIMATISIERUNG

- Klimatisierung auf Gebrauchsfeuchte erforderlich, hierzu Verpackungsfolie bei Lagerung vor Ort entfernen
- Ggf. Längenänderungen konstruktiv berücksichtigen



ENTSORGUNG

- Altholzkategorie A2; Abfallschlüsselnummern nach EAK / AVV: 030105, 170210



VERLEGEHINWEISE

- Innen- und Außenseite beachten (Stempelung zu verputzende Seite)
- Platten im Verband mit der Feder nach oben verlegen
- Stoßversatz ≥ 30 cm
- Platten auf Sockelanschlussleiste setzen und fluchtgerecht ausrichten
- Untere Nut der ersten Reihe abschneiden, bei Gebäudeecken Nut- bzw. Federprofil zurückschneiden
- Befestigung der Platten inklusive Befestigungsmittelabstände gemäß Zulassung
- Keine fliegenden Stöße mit stumpfen Kanten
- Durchdringungen mit Fugendichtband abdichten
- Sockellaufsteckprofil montieren

Bitte beachten Sie zwingend die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung abZ/aBG Z-33.47-1724 für AGEPAN® WDVS Putz Knauf und AGEPAN® WDVS Putz akurit. Ferner sind die aktuellen Verarbeitungshinweise von AGEPAN® sowie die Hinweise der Putzhersteller zu beachten.



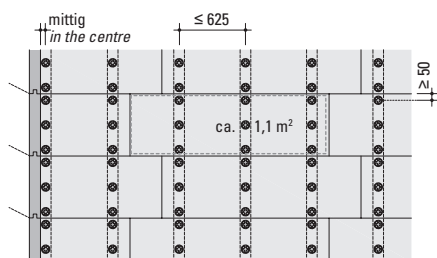
BEFESTIGUNG

- Platten auf mind. zwei Holzständern (< 625 mm) befestigen
- Klammern oberflächenbündig versenken
- Befestigungsmittel lt. Zulassung abZ/aBG Z-33.47-1724
- Breitrückensklammern (Edelstahl) 2 x 27 mm, Schraubdübel EJOT® ejotherm STR H, Schraubdübel 6H (Fischer TermoFix 6H-NT)
- Verankerungstiefe ≥ 30 mm

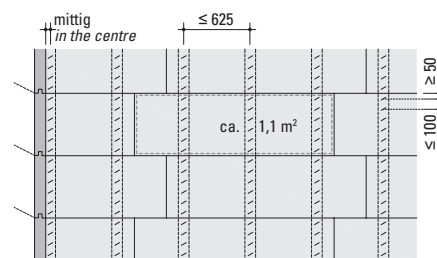


ANWENDUNGSBEREICHE

- WDVS lt. abZ/aBG Z-33.47-1724
- Geeignet für Neubau und Sanierung
- Putzfassaden innerhalb des WDVS auf Holzrahmenbauwänden oder Holzmassivwänden
- F 30-B (REI 30) Konstruktionen im AGEPAN® System
- Anwendungsbereiche gemäß DIN 4108-10 Tabelle 13: DI-zg / WAP-zh / WH



Dübelbefestigung bei fliegenden Stößen
Dowel fastening in case of non-supported joints



Klammerbefestigung bei fliegenden Stößen
Staple fastening in case of non-supported joints



STORAGE AND TRANSPORT

- Store and process boards in a dry condition
- Edges should be protected against damage
- Individual boards have to be transported in an upright position, if possible. When destacking, the full board thickness has to be taken
- The material has to be protected against direct humidification during storage



OUTDOOR EXPOSURE

- Outdoor exposure up to a maximum of 4 weeks
- Moisture content may not exceed < 13 %
- In unfavourable weather with bad evaporation conditions, outdoor exposure limited to a maximum of 14 days
- Protect open areas from extended exposure to the elements during assembly (e. g. reveals)



ACCLIMATIZATION

- Basically, acclimatization of the material to the expectable required moisture is necessary. For this purpose, the packaging foil will be removed during storage at the place of installation
- If necessary, the changes in lengths have to be considered regarding the design parameters



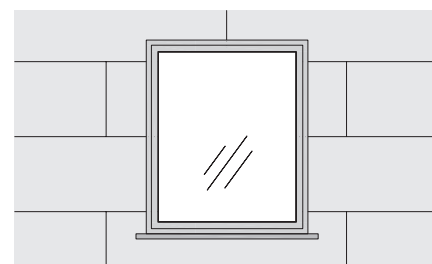
DISPOSAL

- Category A2 of reclaimed wood; waste code numbers according to EAK / AVV: 030105, 170210

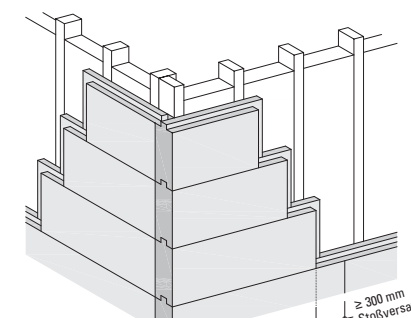


INSTALLATION INSTRUCTIONS

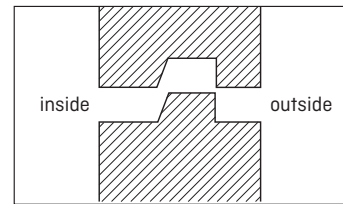
- Distinguish between inside and outside (observe stamping, face to be plastered)
- Boards to be laid with the tongue upwards
- Joint offset ≥ 30 cm
- Attach boards to the base connection strip and align them flush



Fenster- und Türöffnungen (Kreuzfugen vermeiden)
Window and door openings (avoid cross joints)



Eckausbildung
Corner formation



AGEPAN® THD etics X

General short processing instructions

- No non-supported joints with butt edges
- Cut off the lower groove of the first row, cut back the groove resp. tongue in case of building corners
- Attachment of the boards including fastening distances according to approval
- Seal penetrations with joint sealing tape
- Install the push on plinth profile
- Set and align the mesh corner angle
- Make the window connection driving-rain proof
- Embed all connection mesh in the reinforcing plaster
- Joints < 5 mm can be filled up with sealant according to the plaster manufacturer's specifications
- Apply the base coat
- Embed the diagonal reinforcement
- Embed reinforcement mesh, ensuring layer thickness complies with approval requirements
- Apply topcoat plaster
- Paint coat recommended
- Reveal formation with AGEPAN® UDP T+G possible



FASTENING

- Fasten boards to at least two timber studs (< 625 mm)
- Sink staples to be flush
- Fastening acc. to national approval certificate abZ Z-33.47-1724
- Broad back staples (stainless steel) 2 x 27 mm, screw dowel EJOT® ejotherm STR H, screw dowel 6H (Fischer TermoFix 6H-NT)
- Depth of anchoring ≥ 30 mm



AREAS OF APPLICATION

- Composite thermal insulation system with German technical approval certificate abZ/ aBG Z-33.47-1724
- Suitable for new builds and renovation
- Plastered façades in the composite thermal insulation system on timber frame walls or solid wood constructions
- F 30-B (REI 30) constructions in the AGEPAN® System
- Areas of application acc. to DIN 4108-10 table 13: DI-zg / WAP-zh / WH

Please be sure to observe the German national technical approval certificate abZ/aBG Z-33.47-1724 for AGEPAN® ETICS plaster Knauf and AGEPAN® ETICS plaster akurit. Please be sure to observe the current AGEPAN® processing instructions and the instructions of the plaster manufacturers.