



AGEPAN®

Flex

Die flexible Gefachdämmung.
The flexible cavity insulation.

www.sondearauco.com

A brand of
SONAE 
ARAUCO

AGEPAN® Flex

Allgemeine Kurzhinweise zur Verarbeitung



LAGERUNG UND TRANSPORT

- Platten trocken lagern und verarbeiten
- Vor Feuchtigkeit schützen
- Paletten nicht übereinander stapeln



KLIMATISIERUNG

- Klimatisierung auf Gebrauchsfeuchte erforderlich, hierzu Verpackungsfolie bei Lagerung vor Ort entfernen
- Ggf. Längenänderung beim Zuschnitt mit Übermaß berücksichtigen



ENTSORGUNG

- Abfallschlüsselnummern EAK/AVV 030105, 170210



BEGEHBARKEIT

- Die Platten haben eine geringe Druckbeanspruchung und somit nicht begehrbar (z. B.: Verarbeitung bei horizontaler Vorelementierung)



ANWENDUNGSBEREICHE

- Als Gefachdämmung in Holzständerwandkonstruktionen bzw. als Zwischensparrendämmung in Dachkonstruktionen in Neubau sowie in der Sanierung
- Anwendungsgebiete nach DIN 4108-10:2021-11
 - DI-zk, DZ, WH, WI-zk, WTR



VERLEGEHINWEISE

- Der Zuschnitt kann mit folgenden Werkzeugen erfolgen:
 - Elektrischer Fuchsschwanz
 - Dämmstoff- oder Schwertsäge
 - Band- oder Kreissägen mit Absaugung
 - Dämmstoffmesser
- Bohren von Ausschnitten für Unterputzdosen oder Rohrdurchführungen mit Lochkreissägen möglich
- Zuschnitt und Verlegung zwischen Ständern oder Sparren mit Übermaß in Länge und Breite mit anschließendem einklemmen
- Die Klemmzugabe ist abhängig von der Dämmstoffdicke und dem lichten Sparrenabstand, sie sollte $\approx 1\%$ der lichten Weite des Gefaches in Quer- und Längsrichtung betragen (siehe Klemmtabelle)
- Durch das Stauchen der Platten werden Randfugen vermieden
- Platten im Dach- und Deckenbereich sind zeitnah nach der Verlegung gegen Herausfallen zu sichern
- Die maximal Dämmstoffdicke entspricht der Ständertiefe bzw. Sparrenhöhe
- Deckenstrahler oder andere Einbauelemente mit einer Oberflächentemperatur $> 100\text{ °C}$ dürfen keinen direkten Kontakt zur AGEPAN® Flex haben und sind entsprechend zu kapseln

KLEMMTABELLE

Plattendicke [mm]	Max. Spannweite [mm]
40	450
60	500
80	565
100	600
120	650
140	700
160	750
180	800
200	850
220	900
240	950

AGEPAN® Flex

General short processing instructions



STORAGE AND TRANSPORT

- Store and process boards in a dry environment
- Protect from moisture
- Do not stack pallets on top of each other



ACCLIMATIZATION

- Conditioning to usage moisture is required; to achieve this, remove the packaging film during on-site storage
- If necessary, account for length changes during cutting by allowing for extra material



DISPOSAL

- Waste codes EAK/AVV 030105, 170210



WALK-ON STABILITY

- The boards have low compressive strength and are therefore not load-bearing (e. g., during processing in horizontal pre-assembly)



AREAS OF APPLICATION

- As compartment insulation in timber frame wall constructions or as between-rafter insulation in roof structures, in new buildings as well as in renovations
- Areas of application in compliance with DIN 4108-10:2021-11
 - DI-zk, DZ, WH, WI-zk, WTR



INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Cutting can be carried out using the following tools:
 - Electric handsaw
 - Insulation or reciprocating saw
 - Band saw or circular saw with dust extraction
 - Insulation knife
- Drilling cutouts for flush-mounted boxes or pipe penetrations is possible using hole saws
- Cutting and installation between studs or rafters should include an oversize in length and width, followed by compression fitting
- The clamping allowance depends on the insulation thickness and the clear spacing of the rafters. It should be $\geq 1\%$ of the clear width of the compartment in both transverse and longitudinal directions (see clamping table)
- Compressing the boards prevents edge gaps
- Boards in roof and ceiling areas must be secured promptly after installation to prevent them from falling out
- The maximum insulation thickness corresponds to the depth of the studs or the height of the rafters
- Ceiling spotlights or other built-in elements with a surface temperature $> 100\text{ °C}$ must not come into direct contact with AGEPAN® Flex and must be appropriately enclosed

CLAMPING TABLE

Board thickness [mm]	Maximum span width [mm]
40	450
60	500
80	565
100	600
120	650
140	700
160	750
180	800
200	850
220	900
240	950